

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1709—79

颜 料 遮 盖 力 测 定 法

本方法是指颜料和调墨油研磨成色浆，均匀地涂刷于黑白格玻璃板上，使黑白格恰好被遮盖的最小用颜料量，以克/米²表示。

一、一 般 规 定

材料和仪器设备

黑白格玻璃板：如图 1 所示

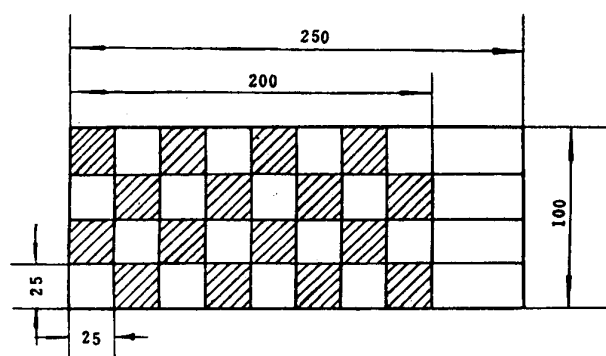


图 1

黑白格面积为 2×10^4 毫米²；

漆刷：宽25~35毫米；

容器：容量为50~100毫升；

调墨刀：长178毫米，宽7~18毫米；

天平：感量0.2克；

平磨机；

暗箱：如图 2 所示

外形尺寸为500×400×600毫米，下部敞开，内涂无光黑漆；

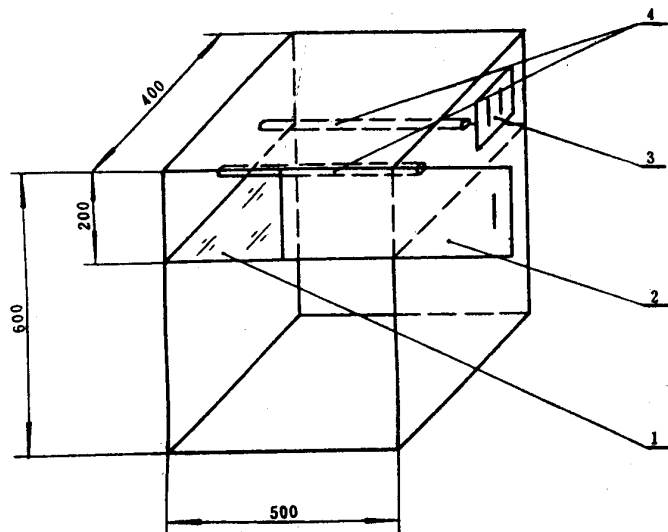


图 2

1—磨砂玻璃（3毫米厚，其磨面向下）；2—挡光板；
3—灯源开关；4—15瓦日光灯

调墨油（纯亚麻仁油制）：

粘度：140～160厘泊/25℃或38～42秒/25℃（涂-4粘度计）；

酸值：不大于7毫克KOH/克；

颜色：不大于7（铁钴比色计）。

二、测定方法

称取试样3～5克（准确至0.2克），参照附表称取调墨油，取其总量的 $\frac{1}{2} \sim \frac{1}{3}$ 置于平磨机下层的磨砂玻璃面上，用调墨刀调匀，加50公斤压力，进行研磨，每25转或50转调和一次，调和四次共100或200转，加入剩余的调墨油，用调墨刀调匀，放入容器内备用。

在天平上称取黑白格板重量，用漆刷蘸取颜料色浆均匀纵横交错地涂于黑白格上，涂刷时不允许颜料色浆在板的边缘粘附，在暗箱内距离磨砂玻璃150～200毫米，视线与板面倾斜成30度角，于两支15瓦日光灯照射下观察，黑白格恰好被颜料色浆遮盖即为终点。将涂有颜料色浆的黑白格板称重。

遮盖力（ X ，克/米²）按下式计算：

$$X = \frac{50m(m_1 - m_2)}{(m + m_3)}$$

式中： m ——试样重量，克；

m_1 ——涂刷颜料色浆后黑白格板的重量，克；

m_2 ——涂刷前黑白格板的重量，克；

m_3 ——用去调墨油的重量，克。

平行测定的相对误差不大于10%时，取其平均值为测定结果。

附表：测定遮盖力时颜料与油的配比量

GB 1709—79

颜 料 吸 油 量, %	颜 料 : 油 (以 克 比)
10 ~ 20	1 : 1.2
20 ~ 30	1 : 2.5
30 ~ 40	1 : 4
40 以上	1 : 5

注：自本标准实施之日起，原部标准HG 1—455—79作废。