

# 中华人民共和国国家标准

## 水 泥 取 样 方 法

GB 12573—90

Sampling method of cement

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了水泥取样的工具、部位、数量及步骤等。

本标准适用于出厂水泥的取样。质量控制及质量监督取样亦应参照采用。

### 2 术语

2.1 手工取样 用人力操作取样工具采集水泥样品的方法。

2.2 机械取样 使用自动取样设备采集水泥样品的方法。

2.3 连续取样 不间断地取出水泥样品的方法。

2.4 检查批 为实施抽样检查而汇集起来的一批单位产品。

2.5 编号 代表检查批的代号。

2.6 份样 由一个部位取出的规定量水泥。

2.7 混合样 从一个编号内取得的全部水泥份样,经充分混匀后制得的样品。

2.8 试验样和封存样 混合样均分为二,一份为试验样,用作出厂水泥的质量检验;一份为封存样,密封贮存以备复验仲裁。

2.9 分割样 在一个编号内按每 1/10 编号取得的份样,用作分割样品质试验。

2.10 通用水泥 用于一般土木建筑工程的水泥。

### 3 取样

#### 3.1 取样工具

##### 3.1.1 机械取样器

机械取样采用图 B1 所示的自动连续取样器,其他能够取得有代表性样品的机械取样装置亦可采用。

##### 3.1.2 手工取样器

a. 袋装水泥:采用图 B2 所示的取样管。

b. 散装水泥:采用图 B3 所示的取样管。

也可采用其他能够取得有代表性样品的手工取样工具。

#### 3.2 取样部位

a. 水泥输送管路中(适用于机械取样)。

b. 袋装水泥堆场。

c. 散装水泥卸料处或输送水泥运输机具上。

注: 不应在污染严重的环境中取样。

#### 3.3 样品数量

### 3.3.1 混合样

取样数量应符合各相应水泥标准的规定。

### 3.3.2 分割样

- a. 袋装水泥:每 1/10 编号从一袋中取至少 6 kg。
- b. 散装水泥:每 1/10 编号在 5 min 内取至少 6 kg。

### 3.4 取样步骤

3.4.1 自动取样器取样:采用 3.1.1 规定的取样装置取样。该装置一般安装在尽量接近于水泥包装机的管路中,从流动的水泥流中取出样品,然后将样品放入洁净、干燥、不易受污染的容器中。

3.4.2 取样管取样:采用图 B2 的取样管取样。随机选择 20 个以上不同的部位,将取样管插入水泥适当深度,用大拇指按住气孔,小心抽出取样管。将所取样品放入洁净、干燥、不易受污染的容器中。

3.4.3 槽形管状取样器取样:当所取水泥深度不超过 2 m 时,采用图 B3 的槽形管式取样器取样。通过转动取样器内管控制开关,在适当位置插入水泥一定深度,关闭后小心抽出。将所取样品放入洁净、干燥、不易受污染的容器中。

### 3.5 样品制备

#### 3.5.1 样品缩分

样品缩分可采用二分器,一次或多次将样品缩分到标准要求的规定量。

#### 3.5.2 试验样及封存样

将每一编号所取水泥混合样通过 0.9 mm 方孔筛,均分为试验样和封存样。

#### 3.5.3 分割样

每一编号所取 10 个分割样应分别通过 0.9 mm 方孔筛并按附录 A 进行试验,不得混杂。

注:样品不得混入杂物及结块。

### 3.6 样品的包装与贮存

3.6.1 样品取得后应存放在密封的金属容器中,加封条。容器应洁净、干燥、防潮、密闭、不易破损、不与水泥发生反应。

3.6.2 封存样应密封保管三个月。试验样与分割样亦应妥善保管。

3.6.3 存放样品的容器应至少在一处加盖清晰、不易擦掉的标有编号、取样时间、地点、人员的密封印,如只在一处标志应在器壁上。

3.6.4 封存样应贮存于干燥、通风的环境中。

### 3.7 取样单

样品取得后,均应由负责取样操作人员填写如下表所示的取样单。

×××水泥厂取样单

水泥编号	水泥品种及标号	取样日期	取样人签字	备注

## 附录 A 分割样品质试验 (补充件)

## A1 试验方法

分割样的品质试验按通用水泥相应的技术要求试验方法进行。其他水泥亦应参照采用。

A2 要求

- A2.1 分割样试验每季度进行一次。可任选一个品种、标号。
  - A2.2 分割样的品质试验结果必须符合水泥标准技术要求。
  - A2.3 分割样取得后应立即进行试验。全部样品必须在一周内进行完毕。
  - A2.4 当分割样试验结果有低于水泥的技术要求时,或水泥 28 天抗压强度变异系数大于 6% 时,即应每季度进行二次;当仍有低于技术要求,或变异系数大于 6% 时,则每月进行一次。
  - A2.5 以上试验次数的增加,直至分割样试验结果全部符合 A2.2 的要求时,方可恢复为每季一次。
  - A2.6 增加试验时,一般应用同品种、标号的水泥。

### A3 变异系数的计算

### A3.1 分割样平均值 $\bar{X}$

式中： $X_i$  —— 分割样抗压强度值，MPa。

### A3.2 分割样标准偏差 $S$

分割样标准偏差  $S$  按式(A2)计算:

### A3.3 分割样变异系数 $C_v$

分割样变异系数  $C_v$  (%)按式(A3)计算:

表 A1

分 割 样	强 度	抗压强度, MPa	
		3 天	28 天
1		30.1	51.3
2		17.7	41.8
3		25.8	46.5
4		26.3	48.8
5		23.3	42.0
6		23.3	42.1

续表 A1

分 割 样	强 度		抗压强度, MPa
	3 天	28 天	
7	27.4	47.6	
8	21.3	41.7	
9	26.6	48.5	
10	19.6	41.9	

#### A4 计算示例

##### A4.1 示例 1

某工厂 425 号矿渣水泥分割样试验结果见表 A1。

分割样平均值  $\bar{X}_{28}$  :

$$\begin{aligned}\bar{X}_{28} &= \frac{1}{10}(51.3 + 41.8 + 46.5 + 48.8 + 42.0 + 42.1 + 47.6 + 41.7 + 48.5 + 41.9) \\ &= 45.2 \text{ (MPa)}\end{aligned}$$

分割样标准偏差  $S_{28}$  :

$$\begin{aligned}S_{28} &= \sqrt{\frac{1}{9} \times [(51.3 - 45.2)^2 + (41.8 - 45.2)^2 + (46.5 - 45.2)^2 \\ &\quad + (48.8 - 45.2)^2 + (42.0 - 45.2)^2 + (42.1 - 45.2)^2 \\ &\quad + (47.6 - 45.2)^2 + (41.7 - 45.2)^2 + (48.5 - 45.2)^2 \\ &\quad + (41.9 - 45.2)^2]} \\ &= 3.70 \text{ (MPa)}\end{aligned}$$

分割样变异系数  $C_v(\%)$  :

$$\begin{aligned}C_v &= \frac{S_{28}}{\bar{X}_{28}} \times 100 = \frac{3.70}{45.2} \times 100 \\ &= 8.19\end{aligned}$$

该厂 28 天抗压强度变异系数大于 6%, 分割样试验应改为每季二次。

### 附录 B 水泥取样器 (参考件)

#### B1 自动连续取样器

自动连续取样器主要适用于水泥成品及原料的自动连续取样, 也适用于其他粉状物料的自动连续取样。

##### B1.1 结构

自动连续取样器结构如图 B1 所示。

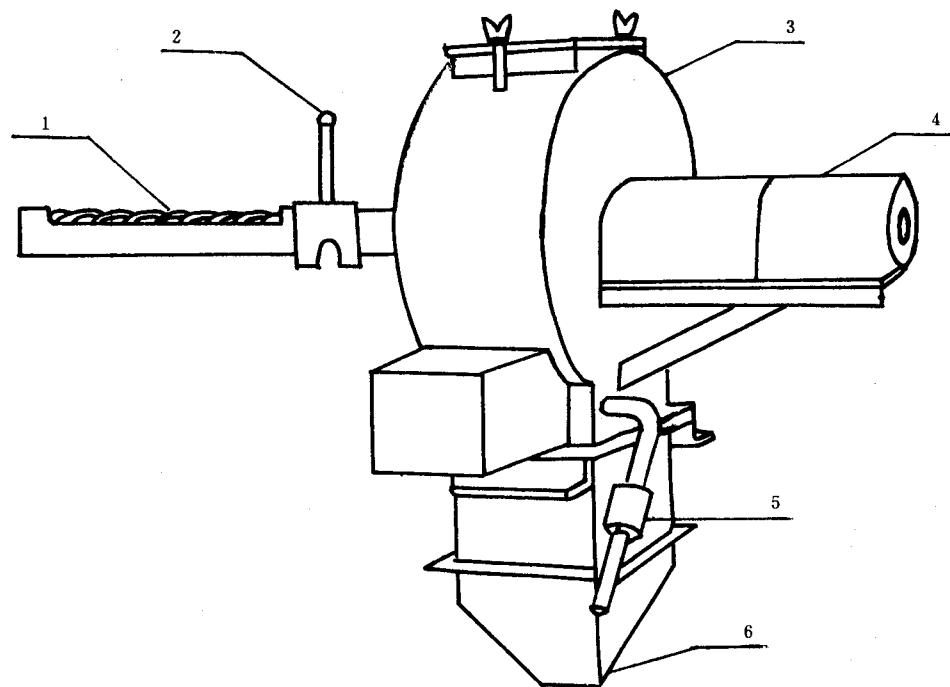


图 B1 自动连续取样器

1—入料处;2—调节手柄;3—混料筒;4—电机;5—配重锤;6—出料口

#### B1.2 技术要求

- B1.2.1 混料筒规格分为两种:A型 $\phi 500\text{ mm} \times 225\text{ mm}$ ,B型 $\phi 300\text{ mm} \times 150\text{ mm}$ 。
- B1.2.2 混料筒最大装料量:A型为15 kg,B型为5 kg(物料密度不小于 $28\text{ g/cm}^3$ )。
- B1.2.3 电动机功率:120 W。
- B1.2.4 取样量应可调,调节范围为0~8 kg/h。
- B1.2.5 取样调节阀及倒料翻转门应灵活自如。
- B1.2.6 倒料门四周及各部位密封性能良好,无明显漏灰现象。

#### B2 袋装水泥取样器

袋装水泥取样采用如图B2所示的取样管。

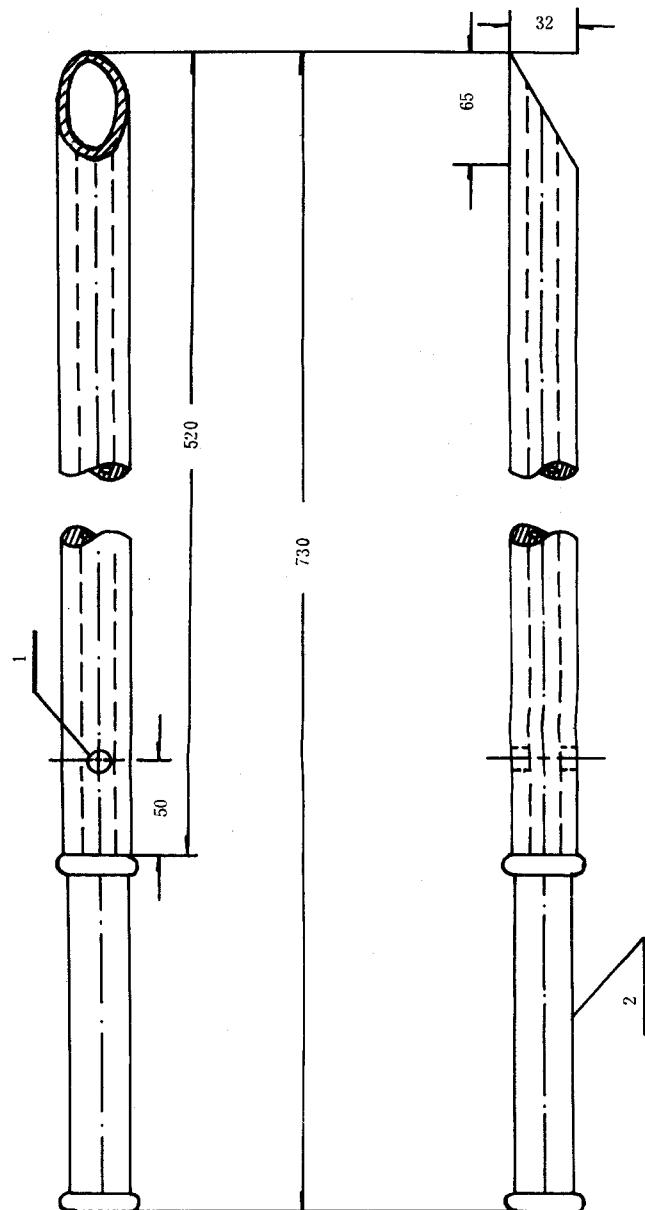


图 B2 袋装水泥取样管

1—气孔；2—手柄

材质：黄铜 气孔和壁厚尺寸自定

### B3 散装水泥取样器

散装水泥取样采用如图 B3 所示的取样管。

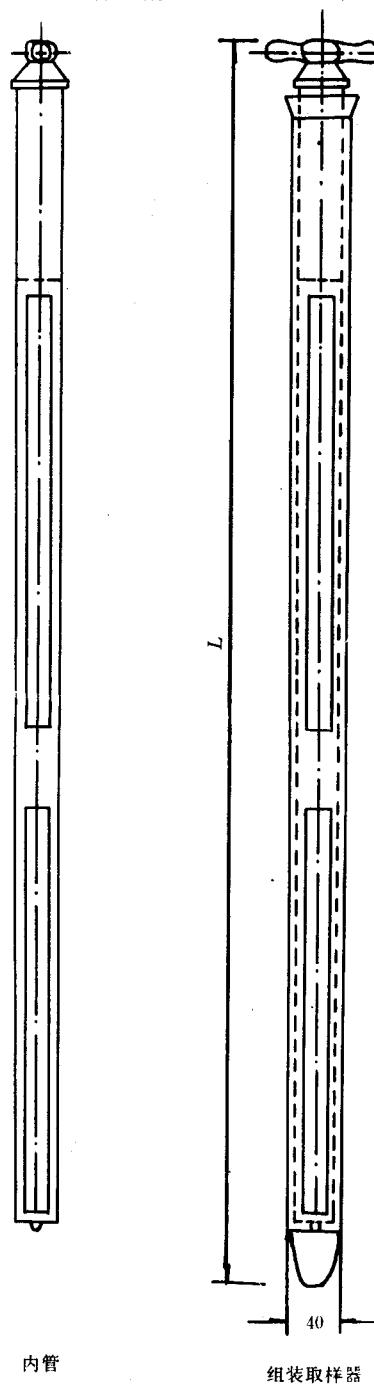


图 B3 散装水泥取样管

 $L = 1\ 000 \sim 2\ 000$ **附加说明：**

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由中国建筑材料科学研究院技术归口。

本标准由国家建筑材料工业局标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人方德瑞、魏从九。