

筛板筛孔的标记方法

GB 10061—88

Screen plants—Codification for
designating perforations

本标准等效采用国际标准ISO 7806—1983《工业冲孔筛板——冲孔标记方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了筛板筛孔的标记方法。

2 引用标准

GB 5329 试验筛和筛分试验 术语

3 术语

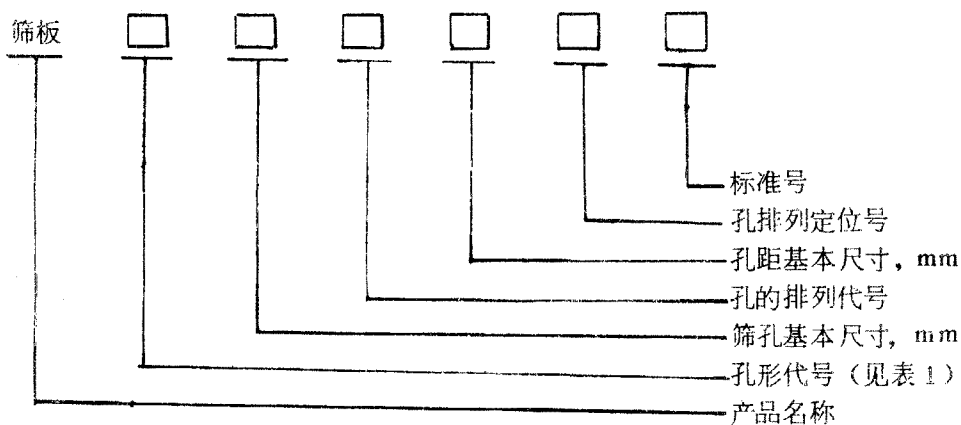
本标准所使用的术语按GB 5329规定外，补充以下术语：

3.1 定向 orientation

筛孔的排列方向。

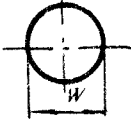
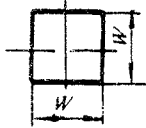

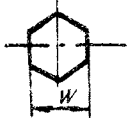
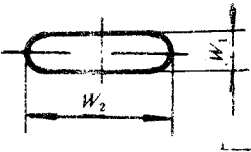
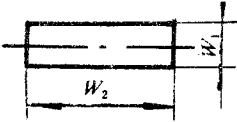
4 标记方法

筛板筛孔标记方法如下：



4.1 孔形代号

孔形分为圆孔、方孔、对角线与板边平行的方孔、六角孔、长圆孔和长方孔，其代号按下表的规定。

孔 形	代 号	含 义
	R	圆孔
	C	孔边与板边平行的方孔
	CD	孔对角线与板边平行的方孔
	H	六角孔
	LR	长圆孔
	LC	长方孔

4.2 筛孔基本尺寸

4.2.1 圆孔、方孔、对角线与板边平行的方孔及六角孔的筛孔基本尺寸用 W 表示；长圆孔、长方孔基本尺寸用 W_1 和 W_2 表示，见表，单位为mm。

4.2.2 在孔形代号后标记筛孔基本尺寸；对于长孔，应同时标记孔宽基本尺寸 W_1 和孔长基本尺寸 W_2 ，

W_1 和 W_2 之间用符号“×”相连，标记示例如图1。

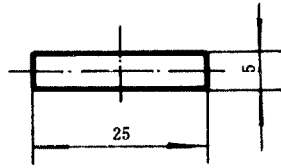


图1 LC 5 × 25

4.3 孔的排列代号

4.3.1 筛孔基本尺寸后空一格标记孔的排列代号。

4.3.2 孔的中心点（或中点，下同）位于矩形顶点，排列代号用“U”表示，如图2所示。

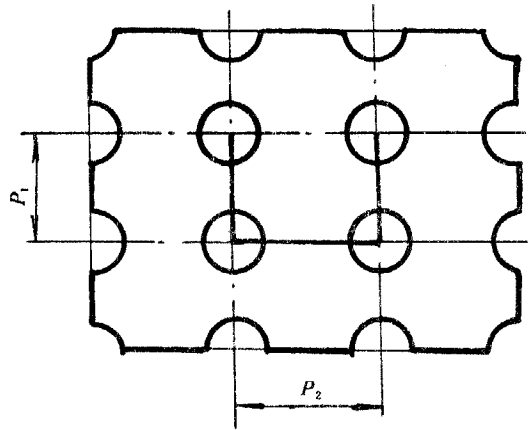


图2 U型排列

4.3.3 孔的中心点位于矩形顶点及矩形对角线交叉点，排列代号用“Z”表示，如图3所示。

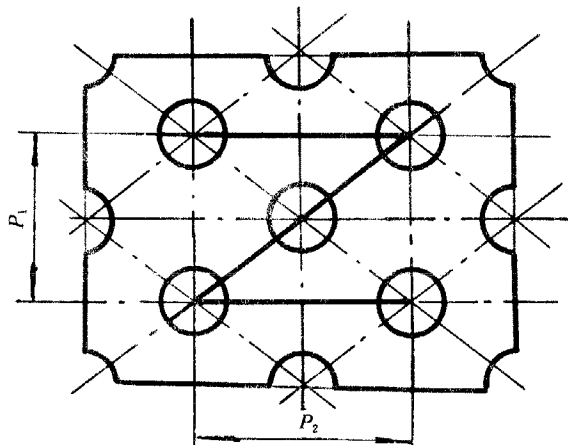


图3 Z型排列

4.3.4 孔的中心点位于正方形顶点及正方形对角线交叉点，排列代号用“M”表示，如图4所示。

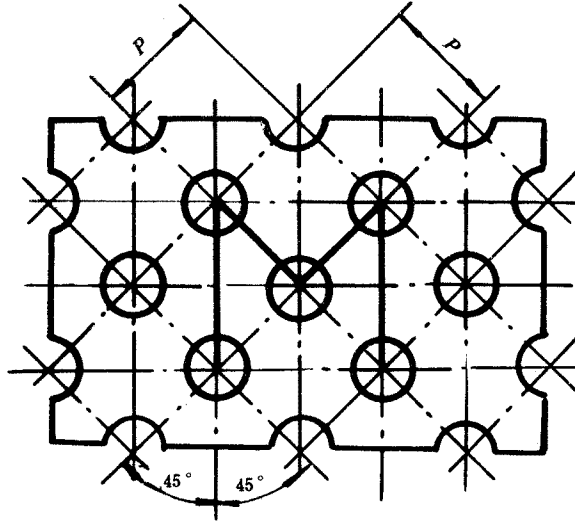


图4 M型排列

4.3.5 孔的中心点位于等边三角形顶点，排列代号用“T”表示，如图5所示。

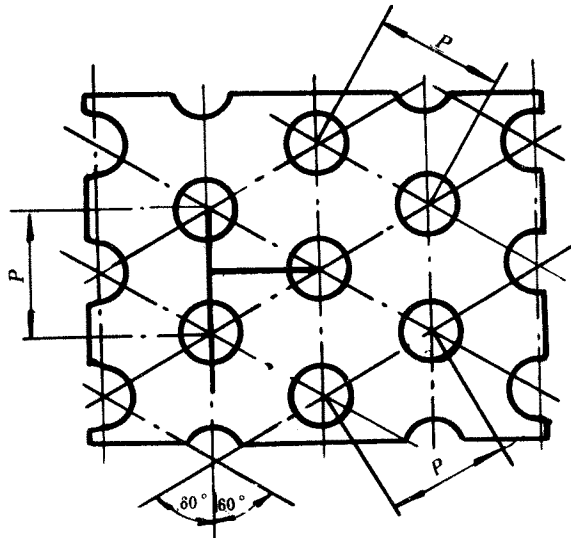


图5 T型排列

4.4 孔中间距（简称孔距）基本尺寸

4.4.1 孔距基本尺寸用 P 和 P_1 、 P_2 表示，单位为mm，如图2、图3、图4、图5所示。

4.4.2 孔形R、C、CD和H按U型或Z型排列时，应同时标记较短的孔距基本尺寸 P_1 和较长的孔

距基本尺寸 P_2 , P_1 和 P_2 之间用符号“×”相连, 如图6所示。若按U型排列, 当 $P_1 = P_2$ 时, 只标记 P 。

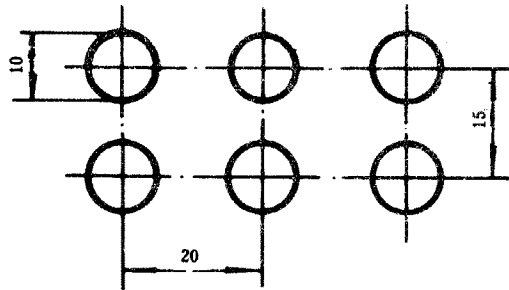


图6 R 10 U 15×20

4.4.3 孔形LR或LC按U型或Z型排列时, 应同时标记平行于长孔宽度的孔距基本尺寸 P_1 和平行于长孔长度的孔距基本尺寸 P_2 , P_1 和 P_2 之间用符号“×”相连, 如图7所示。若按U型排列, 当 $P_1 = P_2$ 时, 只标记 P , 如图8所示。

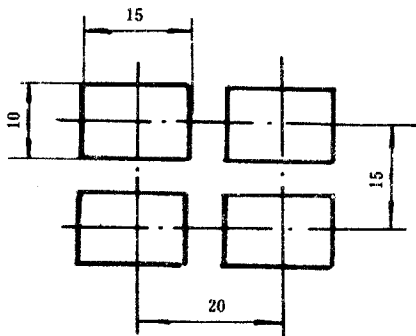


图7 LC 10×15 U 15×20

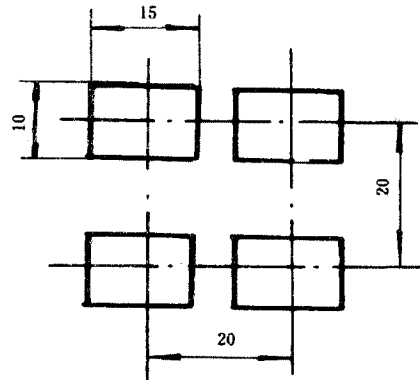


图8 LC 10×15 U 20

4.4.4 所有孔形按M型或T型排列, 只标记 P , 如图9所示。

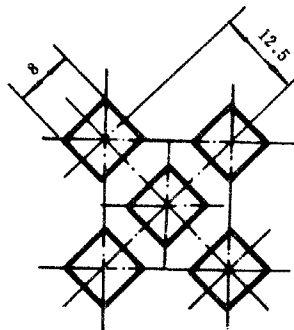


图9 C 8 M 12.5

4.5 孔排列定向号

当孔排列的定向影响筛板的使用性能时,应标记所选择的孔排列定向边,分别用“定向1”和“定向2”表示。

4.5.1 按T型排列,孔距平行于板长边,为“定向1”,如图10所示。孔距平行于板短边,为“定向2”,如图11所示。

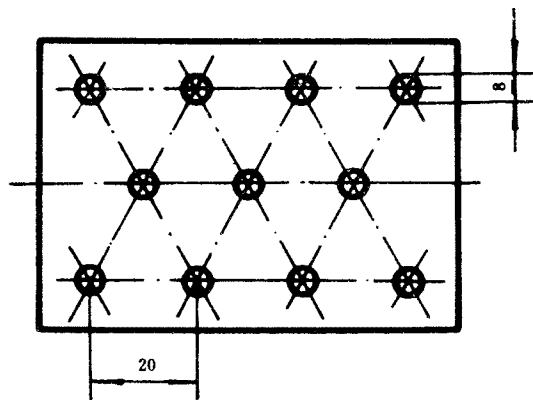


图 10 R 8 T 20定向1

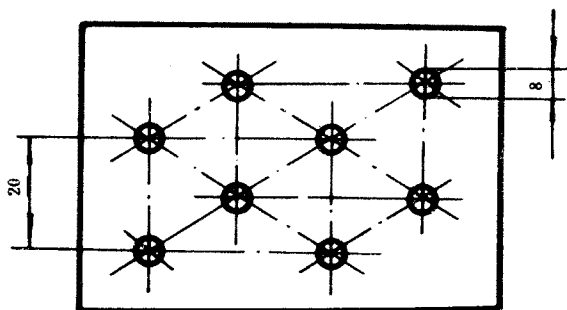


图 11 R 8 T 20定向2

4.5.2 按U型或Z型排列,孔形为R、C、CD和H,较短的孔距平行于板长边,为“定向1”,如图12所示;较短孔距平行于板短边,为“定向2”,如图13所示。

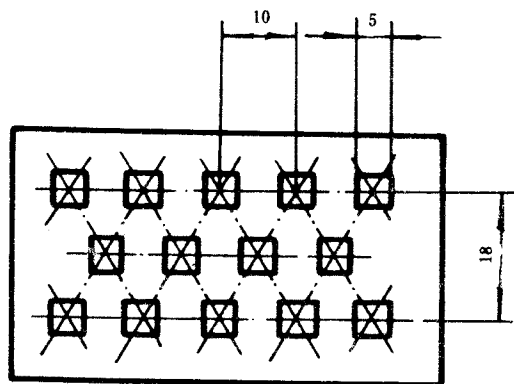
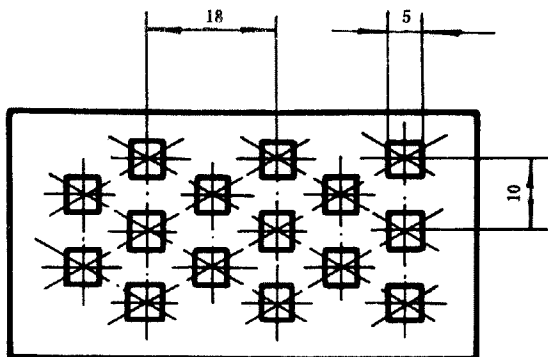
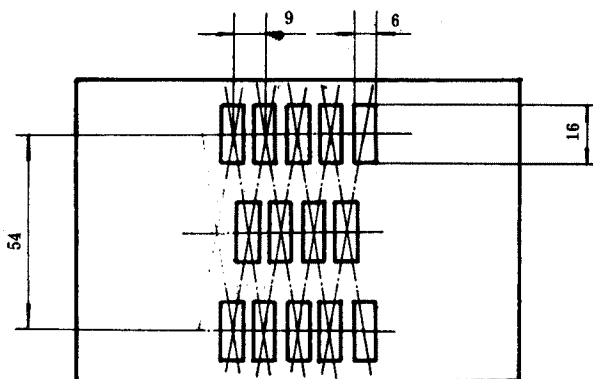
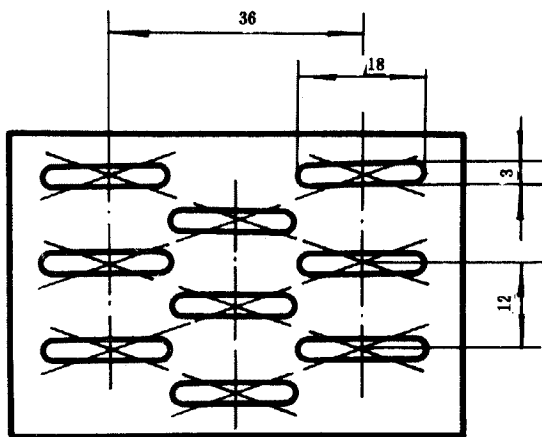


图 12 C 5 Z 10 × 18定向1

图 13 C 5 Z 10×18 定向 2

4.5.3 按U型和Z型排列,孔形LR和LC,长孔宽度方向与板长边平行,为“定向1”,如图14所示,长孔宽度方向与板短边平行,为“定向2”,如图15所示。

图 14 LC 6×16 Z 9×54 定向 1图 15 LR 3×18 Z 12×36 定向 2

4.6 筛孔标记示例

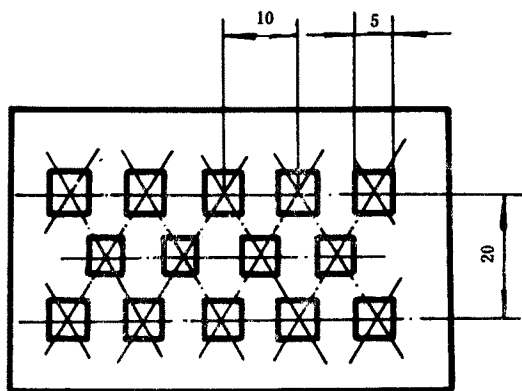


图 16

如图16所示，Z 型排列的方孔筛板，筛孔基本尺寸 5 mm，孔距基本尺寸分别为10mm 和20mm，较短的孔距平行于板的长边。

标记为：筛板 C 5 Z 10 × 20定向 1 GB 10061

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械电子工业部提出。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所归口。

本标准由机械电子工业部机械标准化研究所负责起草。

本标准主要起草人李宁。