



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 3051—1995

锤 式 垃 圾 破 碎 机

Hammer waste crushers

1995-12-26 发布

1996-06-30 实施

中华人民共和国建设部 发 布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 型号及基本参数	1
5 技术要求	2
6 试验方法	2
7 检验规则	3
8 标志、包装、运输和贮存	3
9 保证期	4

前 言

本标准为首次制订。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部城镇环境卫生标准技术归口单位上海市环境卫生管理局归口。

本标准由天津市环境卫生工程设计研究所负责起草。

本标准起草人：刘伯群。

本标准委托天津市环境卫生工程设计研究所负责解释。

锤 式 垃 圾 破 碎 机

Hammer waste crushers

1 范围

本标准规定了锤式垃圾破碎机的破碎形式和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本标准适用于破碎生活垃圾转子直径为 800 mm 的垃圾破碎机的制造、试验和验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 699 优质碳素结构钢 技术条件

GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定

GB 1804 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法

JB 8 产品标牌

JB 2299 矿山、工程、起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志

JB 2759 机电产品包装通用技术条件

CJ/T 3035 城镇建设和建筑工业产品型号编制规则

3 定义

本标准采用下列定义:

3.1 转子

旋转的破碎工作部件。

3.2 锤头

固定在转子上的刚性零件。

3.3 反击刃板

静止的破碎工作部件。

4 型号及基本参数

4.1 垃圾破碎机型号编制按 CJ/T 3035 规定执行。

4.2 破碎机的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1

基本参数 型 号	转子直径	转子长度	入料粒度	出料粒度	转速 r/min	产量 m³/h	电机功率 kW
	mm						
CLP 540	800	540	≤300	≤50	800	6.8	26
CLP 640		640				8	30
CLP 800		800				10	38.6
CLP 1 100		1 100				14.4	52.6

注

1. 垃圾中不含金属和极限抗压强度高于 50 MPa 的物料。

2. 入料粒度、速度均匀。

5 技术要求

5.1 破碎机应符合本标准要求,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

5.2 性能

5.2.1 破碎机工作的环境温度为一20~40℃。

5.2.2 破碎机工作时噪声功率级不应超过 93 dB(A)。

5.2.3 同一型号破碎机主要零部件应具有互换性。

5.3 设计

5.3.1 破碎机形状和位置公差应符合 GB 1184 的规定。

5.3.2 破碎机公差与配合公差尺寸应符合 GB 1804 的规定。

5.3.3 破碎机的锤头与反击刃板之间的间隙宜为 10~15 mm。

5.3.4 破碎机机壳上方要有轻浮物料出口并有收集装置。

5.3.5 破碎机应有过载保护装置。

5.4 制造

5.4.1 各运动部件应保证灵活。

5.4.2 破碎机主要零部件的机械性能不应低于表 2 规定的材料制造。

表 2

零 件 名 称	材料	有关标准
主轴、反击刃板	45	GB 699
锤头、磨板、衬板、弹簧	65Mn	

5.4.3 破碎机的全部衬板应为整体结构。

5.4.4 破碎机的全部外购件应有合格证。

5.4.5 破碎机衬板的紧固螺栓的扭紧力矩应为 150 N·m。

5.4.6 破碎机皮带传动装置防护罩由用户根据现场情况设置。

5.4.7 破碎机涂漆颜色应符合 JB 2299 的规定。

5.4.8 涂漆表面不得有裂纹、皱折、流痕、气泡、不均匀等缺陷。

6 试验方法

6.1 制造厂必须按表 1 规定的转速对破碎机进行 2 h 以上空负荷试运转。

6.2 破碎机试生产运转在用户进行,实际生产能力可根据入料输送带上物料堆积的平均截面积及输送

带速度计算。

6.3 投入含水率为 50%~60% 的垃圾持续时间不应大于 10 min。

6.4 投入单位时间生产能力的 10%~15% 的极限抗压强度应为 50 MPa 的垃圾,持续时间不应大于 5 min。

6.5 破碎机工作噪声的测定应符合 GB 3768 的规定。

6.6 长度大于 800 mm 的转子必须做动平衡实验。

6.7 破碎机要作过载保护试验。

7 检验规则

7.1 每台破碎机必须经检验,合格后方可出厂。

7.2 破碎机空负荷试运转应符合下列要求:

7.2.1 无异常噪声。

7.3 破碎机试生产运转应满足下列要求:

7.3.1 轴承温升不应大于 40℃,最高温度不应大于 80℃。

7.3.2 破碎机工作噪声应满足 5.2.2 的规定。

7.3.3 按 6.3 的方法投料无堵塞现象。

7.3.4 按 6.4 的方法投料无转子卡住现象。

7.4 转子动平衡试验要小于许用偏心距数值。

7.5 过载保护装置应安全可靠。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 标志

每台破碎机应在明显的位置上牢固固定产品铭牌,其尺寸及技术要求应符合 JB 8 的规定,铭牌内容应包括:

- a. 产品的名称和型号;
- b. 主要技术参数:主机转速(r/min)、产量(m³/h)、电机功率(kW)、机器重量(t);
- c. 产品制造编号和出厂日期;
- d. 制造厂名称。

8.2 包装和运输

8.2.1 破碎机装箱前凡外露加工表面必须涂以防锈油剂。

8.2.2 破碎机的包装应符合 JB 2759 的规定。

8.2.3 随同破碎机装箱的技术文件应封存在防水袋内,内容包括:

- a. 装箱单;
- b. 产品合格证;
- c. 使用说明书;
- d. 安装地基图。

8.2.4 包装箱外壁应有明显标志,内容包括:

- a. 产品名称、型号、出厂编号;
- b. 收货单位名称和地址、邮政编码;
- c. 制造厂名称和地址、邮政编码;
- d. 外型尺寸、毛重、净重;
- e. 标有保证产品安全运输的防雨、切勿倒置、吊装部位等标志。

8.3 贮存

破碎机在安装使用前应存放在干燥、通风、有遮蔽的场所。

9 保证期

在用户恰当选用产品和遵守使用及贮存条件下,从破碎机发货之日起不超过 18 个月,产品因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时,制造厂应免费为用户修理机器或更换零件(不包括易损件)。
