

**JJG（蒙）**

**内蒙古自治区地方计量检定规程**

**JJG（蒙）012——2009**

---

**水泥胶砂流动度测定仪检定规程**

Inspecting Specification for Apparatus of Fluidity of Cement Mortar

2009- 5- 4 发布

2009- 6- 24 实施

---

内蒙古自治区质量技术监督局 发布

# 水泥胶砂流动度测定仪 检定规程

JJG (蒙) 012—2009

Inspecting Specification for Apparatus of  
Fluidity of Cement Mortar

本规程经内蒙古自治区技术监督局于 2009 年 5 月 4 日批准, 并自 2009 年 6 月 24 日起实施。

归口单位: 内蒙古自治区质量技术监督局

主要起草单位: 内蒙古自治区水泥计量站  
内蒙古自治区计量测试研究院

参加起草单位: 内蒙古自治区建材产品质量检验所  
内蒙古自治区计量测试研究院

本规程由内蒙古自治区质量技术监督局负责解释

本规程主要起草人：刘向阳（内蒙古自治区水泥计量站）

邢树诚（内蒙古自治区水泥计量站）

云彩丽（内蒙古自治区计量测试研究院）

参加起草人：徐 惠（内蒙古自治区建材产品质量检验所）

牟永利（内蒙古自治区建材产品质量检验所）

关柏春（内蒙古自治区建材产品质量检验所）

王学军（内蒙古自治区计量测试研究院）

# 目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
5 通用技术要求	(1)
6 计量器具控制	(1)
6.1 检定条件	(1)
6.2 检定项目	(2)
6.3 检定方法	(3)
6.4 检定结果的处理	(3)
6.5 检定周期	(3)
附录 A 水泥胶砂流动度测定仪检定证书格式	(4)
附录 B 水泥胶砂流动度测定仪检定记录格式	(5)

# 水泥胶砂流动度测定仪检定规程

## 1 范围

本规程适用于水泥胶砂流动度测定仪（以下简称跳桌）的首次检定，后续检定和使用中的检验。

## 2 引用文献

GB/T2419—2005《水泥胶砂流动度测定方法》

## 3 概述

跳桌是用于按 GB/T2419—2005《水泥胶砂流动度测定方法》测定水泥胶砂流动度的专用仪器，它通过测量一定配比的水泥胶砂在规定振动状态下的扩展范围来衡量其流动性。他的跳动部分主要由圆盘桌面和推杆组成。

## 4 计量性能要求

- 4.1 跳桌跳动 25 次的时间应为  $25\text{s} \pm 1\text{s}$ 。
- 4.2 圆桌面的直径应为  $300\text{mm} \pm 1\text{mm}$ 。刻圆的桌面中心直径为 125mm。
- 4.3 跳桌落距应为  $10.0\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$ 。
- 4.4 跳桌跳动部分质量应为  $4.35\text{kg} \pm 0.15\text{kg}$ 。
- 4.5 截锥圆模尺寸：高度  $60\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ；上口内径  $70\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ ；  
下口内径  $100\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 。
- 4.6 棒工作部分直径为  $20\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$ 。

## 5 通用技术要求

### 5.1 外观及附件

跳桌外观应平整光洁。跳桌各部件工作应可靠，振动平稳，声音正常。跳桌推杆应保持清洁并涂有润滑油。圆盘与机架接触面不应该有油。

### 5.2 标志

跳桌产品应有铭牌，标明产品名称、规格型号、制造厂、出厂日期及编号合格证和说明书。

## 6 计量器具控制

计量器具控制包括：首次检定、后续检定和使用中检验。

### 6.1 检定条件

#### 6.1.1 检定环境

- 6.1.1.1 跳桌检定时环境温度为  $15^{\circ}\text{C}$ – $30^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度大于 50%RH。
- 6.1.1.2 检定现场应保持清洁、周围无强振源、强磁场的干扰和腐蚀性气体。
- 6.1.1.3 电源电压波动不超过  $220\text{V} \pm 10\%$ 。
- 6.1.2 检定用仪器技术要求
- 6.1.2.1 秒表：分辨率不低于 0.1s
- 6.1.2.2 天平：最大称量范围 5000g，分度值 5g。
- 6.1.2.3 游标卡尺：量程为 500mm，分度值 0.02mm。
- 6.1.2.4 游标卡尺：量程为 150mm，分度值 0.02mm。
- 6.1.2.5 测量落距专用工具：尺寸要求如下图所示。

其材质为 45 号钢，布氏硬度不低于 200HB，表面粗糙度  $R_a$  在 0.8~1.6 之间。

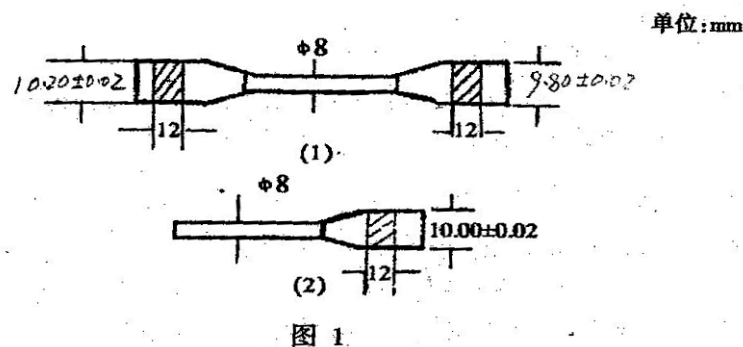


图 1

## 6.2 检定项目见表 1

表 1 检定项目表

序号	检定项目	首次检定	后续检定	使用中检验
1	外观	+	+	+
2	跳动时间	+	+	+
3	圆桌面直径	+	—	—
4	跳桌落距	+	+	+
5	跳动部分质量	+	+	+
6	截锥圆模尺寸	+	—	—
7	棒工作部分直径	+	+	+
8	跳桌表面粗糙度	+	—	—

注：“+”表示应检项目；“—”表示可不检项目。对更换零件修理后的跳桌按首次检定进行。

### 6.3 检定方法

6.3.1 通用技术要求通过外观测量检查，其结果应满足本规程 5.1~5.2 条的要求。

6.3.2 跳动时间检定：用秒表直接测量跳桌跳动 25 次的时间，测量 3 次，其结果应符合本规程 4.1 的要求。

6.3.3 圆桌面直径的检定：用 500mm 游标卡尺在圆桌面任意两个互相垂直方向直接测量圆桌面直径，取其算术平均值，其结果应符合本规程 4.2 的要求。

6.3.4 跳桌落距的检定：用落距专用工具测量跳桌落距，先用图 1 的(2)号 10.00mm 的工具测量落距，将(2)号工具放在凸肩平面与机架顶面之间，将跳桌调好，(2)号工具放置不动；再用(1)号工具 9.80mm 一头刚能放进去，而 10.20mm 一头不能放进去，跳桌落距合格。

6.3.5 跳动部分质量的检定：用天平测量员盘桌面和推杆的总质量，其结果应符合本规程 4.4 的要求。

6.3.6 截锥圆模尺寸的检定：用 150mm 游标卡尺测量截锥圆模尺寸，其结果应符合本规程 4.5 的要求。

6.3.7 棒工作部分直径的检定：用 150mm 游标卡尺测量棒工作部分直径，其结果应符合本规程 4.6 的要求。

6.3.8 表面粗糙度的检查使用表面粗糙度样板进行检查。

### 6.4 检定结果的处理

经检定合格的水泥胶砂流动度测定仪发给检定证书。经检定不合格的水泥胶砂流动度测定仪发给检定结果通知书，并注明不合各项目。

6.5 水泥胶砂流动度测定仪的检定周期一般为 1 年。

## 附录 A

## 水泥胶砂流动度测定仪检定记录格式

送检单位 \_\_\_\_\_ 室温 \_\_\_\_\_℃ 相对湿度 \_\_\_\_\_%

制造厂 \_\_\_\_\_ 型号 \_\_\_\_\_ 出厂编号 \_\_\_\_\_

计量标准器型号、规格及编号 \_\_\_\_\_

计量标准器使用有效期 \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

检定依据: \_\_\_\_\_

检定性质: 首次检定 ☐ 后续检定 ☐ 使用中检定 ☐

## 检 定 结 果

一. 外观检查: \_\_\_\_\_

二. 跳桌仪跳动 25 次时间 (s): \_\_\_\_\_

三. 圆桌面直径(mm): \_\_\_\_\_

四. 跳桌落距 (mm): \_\_\_\_\_

五. 跳动部份总质量(kg): \_\_\_\_\_

六. 截锥圆模尺寸(mm): 高度\_\_\_\_\_ 上口内径 \_\_\_\_\_

下口内径 \_\_\_\_\_

七. 棒工作部分直径 (mm): \_\_\_\_\_

结论 \_\_\_\_\_ 有效期\_\_\_\_\_年 检定证书号 \_\_\_\_\_

检定员 \_\_\_\_\_ 核验员 \_\_\_\_\_ 检定日期\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日



## 附录 B

### 水泥胶砂流动度测定仪检定证书内页格式

所使用的计量标准器：

计量标准器证书编号：

依据的技术文件：

### 检 定 结 果

一．外观检查：\_\_\_\_\_

二．跳动仪跳动 25 次时间(s)：\_\_\_\_\_

三．圆桌面直径(mm)：\_\_\_\_\_

四．落距(mm)：\_\_\_\_\_

五．跳动部份总质量(kg)：\_\_\_\_\_

六．截锥圆模尺寸：高度：\_\_\_\_\_mm    上口内径：\_\_\_\_\_mm    下口内  
径：\_\_\_\_\_mm    捣棒直径：\_\_\_\_\_mm

---