

# 浸渍纸贴面板车间建设标准

WWW.SINOAL.COM

中国建筑资讯网

# 浸渍纸贴面板车间建设标准

WWW.SINOAL.COM

中国建筑资讯网

# 编制说明

《浸渍纸贴面板车间建设标准》是根据国家计委计标[1987] 2323号《关于制订工程项目建设标准的几点意见》、计标[1988] 281号《一九八八年工程项目建设标准制订计划》和建设部、国家计委(90)建标字第519号《关于工程项目建设标准编制工作暂行办法》的要求,由林业部负责主编,具体由林业部林产工业设计院编制的。

在编制过程中,编制组遵循艰苦奋斗、勤俭建国的方针,推动技术进步和提高投资效益的要求,贯彻节约能源、环境保护、节约土地的基本国策和国家发展林产工业的政策,以及合理开发利用森林资源等规定,进行了广泛深入的调查研究,结合浸渍纸贴面板车间生产、建设经验,分析论证了国内外有关技术资料,并多次征求全国有关单位及专家对本建设标准的意见,最后由我部召开全国审查会议和专家论证,会同有关部门审查定稿。

本建设标准共分七章:包括总则、建设规模与项目构成、工艺与装备、环境保护与安全卫生、建筑与建设用地、劳动组织与劳动定员、主要技术经济指标。

本建设标准系初次编制,在施行过程中,请各单位注意总结经验积累资料。如发现需要修改和补充之处,请将意见和有关资料寄林业部综合计划司(北京市和平里邮政编码100714)以便今后修订时参考。

中华人民共和国林业部

1992年6月13日

# 目 录

第一章	总 则	1
第二章	建设规模与项目构成	2
第三章	工艺与装备	3
第四章	环境保护与安全卫生	4
第五章	建筑与建设用地	5
第六章	劳动组织与劳动定员	7
第七章	主要技术经济指标	8
附加说明		11

# 第一章 总 则

**第一条** 为加强对浸渍纸贴面板车间工程项目的决策和建设的科学管理，正确掌握其建设标准，合理确定建设水平，推动技术进步，提高投资效益，制定本建设标准。

**第二条** 本建设标准是编制、评估和审批浸渍纸贴面板车间工程项目可行性研究报告的重要依据，也是有关部门审查浸渍纸贴面板车间工程项目初步设计和监督检查整个建设过程建设标准的尺度。

**第三条** 本建设标准适用于浸渍纸贴面板车间新建工程；改、扩建工程，可参照执行。

**第四条** 新建浸渍纸贴面板车间，必须贯彻艰苦奋斗、勤俭建国的方针，执行国家有关合理利用森林资源，节约能源、节约土地，保护环境等政策、法令，必须按照行业发展规划和布局的要求，结合浸渍纸贴面板生产特点，合理利用木材资源，做到技术先进、经济合理、安全适用。

**第五条** 建设浸渍纸贴面板车间工程项目，必须有充足的、合格的原料来源；并应充分利用所依附工厂已有的水、电、热源等配套设施。如原有设施不敷应用，需要增扩建时，应遵照有关建设标准的规定执行。

**第六条** 浸渍纸贴面板车间的建设，除应符合本建设标准外，尚应符合国家现行的有关标准和定额，指标的规定。

## 第二章 建设规模与项目构成

**第七条** 新建浸渍纸贴面板车间工程项目的建设规模分为年产浸渍纸贴面板 90 万  $\text{m}^2$  和 180 万  $\text{m}^2$ 。

**第八条** 浸渍纸贴面板生产，应根据市场需要，确定产品方案，满足用户的需求；扩大产品适应范围，提高企业收益率。本建设标准按刨花板为基材，两面各贴一张浸渍纸。产品尺寸为  $1220\text{mm} \times 2440\text{mm}$ 、板厚  $12\text{mm} \sim 19\text{mm}$ 。

**第九条** 新建浸渍纸贴面板车间工程项目的构成，包括浸渍纸贴面板车间、原材料库和成品库等工程。

### 第三章 工艺与装备

**第十条** 新建浸渍纸贴面板车间的生产工艺和设备选型，必须保证产品质量，符合国家有关标准的规定，采用可靠的工艺技术和高效节能设备。当必须引进国外先进技术和关键设备时，应作充分的技术经济论证，并按规定经主管部门批准。

**第十一条** 浸渍纸贴面板的生产工艺，应根据产品方案确定。各工序设备能力，应协调平衡。本车间由组坯、热压完成等工序组成，宜符合下列要求：

一、原料贮存：浸渍纸和刨花板基材均应外协供应。浸渍纸宜采用塑料薄膜包扎，堆存在恒温湿的仓库内。刨花板砂光后，堆存在原料库内。其贮存量均应按 1 月生产需用量计列。

二、组坯、热压：应采用机械化组坯和自动脂热压装置，经齐边、检验、包装入库。

**第十二条** 新建浸渍纸贴面板生产设备，应实用、可靠、先进，根据建设规模和产品规格，确定设备型号。主要设备应采用刷光、组坯、单层热压机等。从浸渍纸，基板到成品应采用机械运输和装卸，采用升降式背车和叉车等。

**第十三条** 贴面板成品仓库，应按贮存 1 月产量设置。其他库房应充分利用所依附工厂的已有设施。

## 第四章 环境保护与安全卫生

**第十四条** 浸油纸贴面板车间在生产过程中，必须加强环境保护，保证工程项目投产后的安全生产和职工身体健康，按照国家有关环境保护法和地方对环境保护的规定，以及建筑防火等有关规定，采取切实可行的治理措施。

**第十五条** 浸渍纸贴面板车间生产时齐边的废纸，必须及时清除，集中处理。刷光机排尘，采用高效除尘处理。车间应通风除尘，其含尘量不应大于  $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

**第十六条** 浸渍纸贴面板车间，在热压机顶部应设通风排气罩，使车间内空气有害气体含量符合有关规定。

**第十七条** 浸渍纸贴面板车间的噪声，应采取隔音、吸音等措施，将噪声控制在  $90\text{dB (A)}$  以内。

**第十八条** 新建浸渍纸贴面板车间火灾危险性类别为丙类，耐火等级不应低于二级，并应根据建筑设计防火的要求，设置消防系统。车间建筑物之间应按规范确定防火间距和消防路网。

建筑物及构筑物应按规定设置防雷设施。

**第十九条** 车间和仓库的通风、采光，应符合国家规定的工业企业卫生标准。机械传动机构及高速刀具部位，应有安全防护措施。浸渍纸贴面板车间内，应设更衣、卫生、休息间等设施。



## 第五章 建筑与建设用地

**第二十条** 新建浸渍纸贴面板车间和库房，应按生产性质、工艺布置、设备特点、防火要求和场地条件，合理确定建筑面积和结构类型。

**第二十一条** 新建浸渍纸贴面板车间的建筑结构型式，应采用单层为主的钢筋砼排架结构。原料和成品仓库宜为单层砖混结构。浸渍纸贴面板车间工程项目的建筑面积不应超过表1所列指标。

浸渍纸贴面板车间工程项目建筑面积指标 ( $\text{m}^2$ ) 表1

项 目 名 称	建设规模 ( $\text{万 m}^2/\text{a}$ )	
	90	180
浸渍纸贴面板车间	2000	3500
库 房	2400	4500

浸渍纸贴面板车间工程建设用地指标 表2

项 目 名 称	建设规模 ( $\text{万 m}^2/\text{a}$ )	
	90	180
车间工程用地 ( $\text{hm}^2$ )	1.0	1.6
单位产品用地指标 ( $\text{m}^2/\text{万 m}^2$ )	111	89

**第二十二条** 新建浸渍纸贴面板车间工程项目，必须坚持科学合

理节约用地，有效利用土地，合理确定建筑物的间距。其建设用地指标宜按表 2 所列指标控制。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

## 第六章 劳动组织与劳动定员

**第二十三条** 新建浸渍纸贴面板车间工程项目的组织机构，必须精干，利于经营。

**第二十四条** 浸渍纸贴面板车间的人员编制，应按生产岗位定员，保证企业正常生产；并应以提高工作效率和设备利用率确定工作制度。年工作日应为 280d。车间日工作班次应为三班。

**第二十五条** 浸渍纸贴面板车间的劳动定员和劳动生产率应符合国家或主管部门颁布实施的标准和规定。新建浸渍纸贴面板车间的劳动定员与实物劳动生产率应按表 3 控制。

浸渍纸贴面板车间劳动定员和实物劳动生产率 表 3

项 目 名 称	建设规模 (万 $\text{m}^2/\text{a}$ )	
	90	180
车间定员 (人)	40	50
其中：直接生产工人 (人)	30	40
车间全员劳动生产率 [万 $\text{m}^2/(\text{人}\cdot\text{a})$ ]	2.25	3.6
直接生产工人劳动生产率 [万 $\text{m}^2/(\text{人}\cdot\text{a})$ ]	3.0	4.5

## 第七章 主要技术经济指标

第二十六条 新建浸渍纸贴面板车间工程的投资估算指标及分项投资比例，宜按表 4 控制。

浸渍纸贴面板车间工程投资估算指标 表 4

项 目 名 称		建设规模 (万 $\text{m}^2/\text{a}$ )	
		90	180
单位产品投资 (元/ $\text{m}^2$ )		8.9	8.3
工程投资估算 (万元)		800	1500
分 项 投 资 比 例	土建工程费用：(%)	30	30
	设备费用：(%)	47	49
	安装工程费用：(%)	7	6
	其他费用：(%)	16	15

注：①表中所列工程投资估算指标，系按 1990 年黑龙江省取费标准，哈尔滨市材料价格编制。

②浸渍纸贴面板车间工程，因建设地区、建设时间不同，以及项目构成、工程量的改变，应对工程投资估算作相应的调整。

第二十七条 新建浸渍纸贴面板车间工程的建设工期定额，年产 90 万  $\text{m}^2$  浸渍纸贴面板车间工程，不应超过 14 月；年产 180 万  $\text{m}^2$  浸渍纸贴面板车间工程，不应超过 18 月。

改、扩建工程的建设工期，应根据改、扩建的工程量确定。

第二十八条 新建浸渍纸贴面板车间工程项目所需基建三材

指标，不宜超过表 5 规定。

浸渍纸贴面板车间工程基建三材用量指标 表 5

项 目 名 称	建设规模 (万 $\text{m}^2/\text{a}$ )	
	90	180
钢材 (t)	240	400
水泥 (t)	1200	2200
木材 ( $\text{m}^3$ )	200	360

浸渍纸贴面板车间生产其他主要技术指标 表 6

项 目 名 称		建设规模 (万 $\text{m}^2/\text{a}$ )	
		90	180
原料	浸渍纸用量 (万 $\text{m}^2/\text{a}$ )	200	400
	基材 (刨花板) 用量 ( $\text{m}^3/\text{a}$ )	15000	30000
水	平均用水量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	0.8	1.0
	单位产品指标 ( $\text{m}^3/\text{万 m}^2$ )	56	35
电	总装机容量 (kw)	180	240
	单位产品指标 (kwh/万 $\text{m}^2$ )	6000	3800
汽	耗热量 (热油) ( $\text{GJ/h}$ )	0.84	1.68
	采暖用汽 (t/h)	0.9	1.6
	单位产品指标 ( $\text{GJ}/\text{万 m}^2$ )	58.8	58.8

第二十九条 新建浸渍纸贴面板车间生产应达到有关定额及

**质量标准。生产用的原料、水、电、汽等消耗指标，不宜超过表6规定。**

**第三十条** 新建浸渍纸贴面板车间工程的经济评价，应与其所依附的工厂一并进行；应具有偿还贷款能力和较好的经济效益。其主要评价参数应按国家颁布的规定执行。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

## 附加说明

### 本建设标准主编单位和主要起草人 名 单

主 编 单 位：林业部林产工业设计院

主要起草人：邹人甲 翁伟志 金 钢  
夏灵芝 潘秀桴