

地毯铺设施工工艺标准

1 范围

本工艺标准适用于宾馆、饭店、公共场所和住宅等室内的地面与楼面铺设地毯工程。

2 2 2 施工准备

2.1 材料及主要机具：

2.1.1 地毯：目前市场大致有以下四大类：

2.1.1.1 羊毛地毯：系以纯羊毛加工制成，分手工织及机织两种。

2.1.1.2 纯羊毛无纺地毯：系以纯羊毛无纺加工而成。

2.1.1.3 化纤地毯：系以丙纶或晴纶为原料，经簇绒法和机织法制成面层，再与麻布背衬加工而成。

2.1.1.4 合成纤维栽绒地毯：系以聚氯乙烯树脂、增塑剂等，经混炼、塑制而成。地毯的品种、规格、颜色、主要性能和技术指标必须符合设计要求。应有出厂合格证明。

2.1.2 衬垫：衬垫的品种、规格、主要性能和技术指标必须符合设计要求。应有出厂合格证明。

2.1.3 胶粘剂：无毒、不霉、快干，0.5h 之内使用张紧器时不脱缝，对地面有足够的粘结强度，可剥离、施工方便的胶粘剂，均可用于地毯与地面、地毯与地毯连接拼缝处的粘结。一般采用天然乳胶添加增稠剂、防霉剂等制成的胶粘剂。

2.1.4 倒刺钉板条：在 1200mm × 24mm × 6mm 的三合板条上钉有两排斜钉（间距为 35 ~ 40mm），还有五个高强钢钉均匀分布在全长上（钢钉间距约 400mm 左右，距两端各约 100mm 左右）。

2.1.5 铝合金倒刺条：用于地毯端头露明处，起固定的收头作用。多用在外门口或与其他材料的地面相接处。

2.1.6 铝压条：宜采用厚度为 2mm 左右的铝合金材料制成，用于门框下的地面处，压住地毯的边缘，使其免于被踢起或损坏。

2.1.7 裁毯刀、裁边机、地毯撑子（大撑子撑头、大撑子承脚、小撑子）、扁铲、墩拐、手枪钻、割刀、剪刀、尖嘴钳子、漆刷橡胶压边滚筒、熨斗、角尺、直尺、手锤、钢钉、小钉、吸尘器、垃圾桶、盛胶容器、钢尺、合尺、弹线粉袋、小线、扫帚、胶轮轻便运料车、铁簸箕、棉丝和工具袋、拖鞋等。

2.2 作业条件：

2.2.1 在地毯铺设之前，室内装饰必须完毕。室内所有重型设备均已就位并已调试，运转正常，经专业验收合格，并经核验全部达到合格标准。

2.2.2 铺设地面地毯基层的底层必须加做防潮层（如一毡二油防潮层；水乳型橡胶沥青一布二涂防潮层；油毡防潮层，底层均刷冷底子油一道等），并在防潮层上面做 50mm 厚 1 : 2 : 3 细石混凝土，撒 1 : 1 水泥砂压实赶光，要求表面平整、光滑、洁净，应具有一定的强度，含水率不大于 8%。

2.2.3 铺设楼面地毯的基层，一般是水泥楼面，也可以是木地板或其他材质的楼面。要求表面平整、光滑、洁净，如有油污，须用丙酮或松节油擦净。如为水泥楼面，应具有一定的强度，含水率不大于 8%。

2.2.4 地毯、衬垫和胶粘剂等进场后，应检查核对数量、品种、规格、颜色、图案等是否符合设计要求，如符合，应按其品种、规格分别存放在干燥的仓库或房间内。用前要预铺、配花、编号，待铺设时按号取用。

2.2.5 应事先把需铺设地毯的房间、走道等四周的踢脚板做好。踢脚板下口均应离开地面 8mm 左右，以便将地毯毛边掩入踢脚板下。

2.2.6 大面积施工前应先放也施工大样，并做样板，经质检部门鉴定合格后，方可组织按样板要求施工。

3 操作工艺

3.1 工艺流程：

[Http://www.build365.com](http://www.build365.com)

<http://www.ccdn.cn>

基层处理 弹线、套方、分格、定位 地毯剪裁 钉倒刺板挂毯条

铺设衬垫 铺设地毯 细部处理及清理

3.2 活动式铺设：是指不用胶粘剂粘贴在基层的一种方法，即不与基层固定的铺设，四周沿墙角修齐即可。一般仅适用于装饰性工艺地毯的铺设。

3.3 固定式铺设施工工艺

3.3.1 基层处理：铺设地毯的基层，一般是水泥地面，也可以是木地板或其他材质的地面。要求表面平整、光滑、洁净，如有油污，须用丙酮或松节油擦净。如为水泥地面，应具有一定的强度，含水率不大于 8%，表面平整偏差不大于 4mm。

3.3.2 弹线、套方、分格、定位：要严格按照设计图纸对各个不同部位和房间的具体要求进行弹线、套方、分格，如图纸有规定和要求时，则严格按图施工。如图纸没具体要求时，应对称找中并弹线，便可定位铺设。

3.3.3 地毯剪裁：地毯裁剪应在比较宽阔的地方集中统一进行。一定要精确测量房间尺寸，并按房间和所用地毯型号逐一登记编号。然后根据房间尺寸、形状用裁边机断下地毯料，每段地毯的长度要比房间长出 2cm 左右，宽度要以裁去地毯边缘线后的尺寸计算。弹线裁去边缘部分，然后以手推裁刀从毯背裁切，裁好后卷成卷编上号，放入对号房间里，大面积厅房应在施工地点剪裁拼缝。

3.3.4 钉倒刺板挂毯条：沿房间或走道四周踢脚板边缘，用高强度水泥钉将倒刺板钉在基层上（钉朝向墙的方向），其间距约 40cm 左右。倒刺板应离开踢脚板面 8~10mm，以便于钉牢倒刺板。

3.3.5 铺设衬垫：将衬垫采用点粘法刷 107 胶或聚醋酸乙烯乳胶，粘在地面基层上，要离开倒刺板 10mm 左右。

3.3.6 铺设地毯

3.3.6.1 缝合地毯：将裁好的地毯虚铺在垫层上，然后将地毯卷起，在拼接处缝合。缝合完毕，用塑料胶纸贴于缝合处，保护接缝处不接划破或勾起，然后将地毯平铺，用弯针在接缝处做绒毛密实的缝合。

3.3.6.2 拉伸与固定地毯：先将地毯的一条长边固定在倒刺板上，毛边掩到踢脚板下，用地毯撑子拉伸地毯。拉伸时，用手压住地毯撑，用膝撞击地毯撑，从一边一步一步推向另一边。如一遍未能拉平，应重复拉伸，直至拉平为止。然后将地毯固定在另一条倒刺板上，掩好毛边。长出的地毯，用裁割刀割掉。一个方向拉伸完毕，再进行另一个方向的拉伸，直至四个边都固定在倒刺板上。

3.3.6.3 用胶粘剂粘结固定地毯：此法一般不放衬垫（多用于化纤地毯），先将地毯拼缝处衬一条 10cm 宽的麻布带，用胶粘剂粘贴，然后将胶粘剂涂刷在基层上，适时粘结、固定地毯。此法分为满粘和局部粘结两种方法。宾馆的客房和住宅的居室可采用局部粘结，公共场所宜采用满粘。

铺粘地毯时，先在房间一边涂刷胶粘剂后，铺放已预先裁割的地毯，然后用地毯撑子向两边撑拉，再沿墙边刷两条胶粘剂，将地毯压平掩边。

3.3.7 细部处理及清理：要注意门口压条的处理和门框、走道与门厅，地面与管根、暖气罩、槽盒，走道与卫生间门坎，楼梯踏步与过道平台，内门与外门，不同颜色地毯交接处和踢脚板等部位地毯的套割、固定和掩边工作，必须粘结牢固，不应有显露、后找补条等破活。地毯铺设完毕，固定收口条后，应用吸尘器清扫干净，并将毯面上脱落的绒毛等彻底清理干净。

4 质量标准

4.1 保证项目：

4.1.1 各种地毯的材质、规格、技术指标必须符合设计要求和施工规范的规定。

4.1.2 地毯与基层固定必须牢固、无卷边、翻起现象。

4.2 基本项目：

4.2.1 地毯表面平整，无打皱、鼓包现象。

[Http://www.build365.com](http://www.build365.com)

<http://www.ccdn.cn>

[Http://www.build365.com](http://www.build365.com)

<http://www.ccdn.cn>

4.2.2 拼缝平整、密实，在视线范围内不显拼缝。

4.2.3 地毯与其他地面的收口或交接处应顺直。

4.2.4 地毯的绒毛应理顺，表面洁净，无油杂物等。

5 成品保护

5.1 要注意保护好上道工序已完成的各分项分部工程成品的质量。在运输和施工操作中，要注意保护好门窗框扇，特别是铝合金门窗框扇、墙纸踢脚板等成品不遭损坏和污染。应采取保护和固定措施。

5.2 地毯等材料进场后，要注意堆放、运输和操作过程中的保管工作。应避免风吹雨淋，要防潮、防火、防人踩、物压等。应设专人加强管理。

5.3 要注意倒刺板挂毯条和钢钉等的使用和保管工作，尤其要注意及时回收和清理截断下来的零头、倒刺板、挂毯条和散落的钢钉，避免发生钉子扎脚、划伤地毯和把散落的钢钉铺垫在地毯垫层和面层下面，否则必须返工取出重铺。

5.4 要认真贯彻岗位责任制，严格执行工序交接制度。凡每道工序施工完毕，就应及时清理地毯上的杂物，及时清擦被操作污染的部位。并注意关闭门窗和关闭卫生间的水龙头，严防地毯被雨淋和水泡。

5.5 操作现场严禁吸烟，吸烟要到指定吸烟室。应从准备工作开始，根据工程任务的大小，设专人进行消防、保卫和成品保护监督，给他们佩戴醒目的袖章并加强巡查工作，同时要发证，严格控制非工作人员进入。

6 应注意的质量问题

6.1 压边粘结产生松动及发霉等现象：地毯、胶粘剂等材质、规格、技术指标，要有产品出厂合格证，必要时做复试。使用前要认真检查，并事先做好试铺工作。

6.2 地毯表面不平、打皱、鼓包等：主要问题发生在铺设地毯这道工序时，未认真按照操作工艺中的缝合、拉伸与固定、用胶粘剂粘结固定等要求去做所致。

6.3 拼缝不平、不实：尤其是地毯与其他地面的收口或交接处，例如门口、过道与门厅、拼花及变换材料等部位，往往容易出现拼缝不平、不实。因此在施工时要特别注意上述部位的基层本身接槎是否平整，如严重者应返工处理，如问题不太大，可采取加衬垫的方法用胶粘剂把衬垫粘牢，同时要认真把面层和垫层拼缝处的缝合工作做好，一定要严密、紧凑、结实，并满刷胶粘剂粘牢固。

6.4 涂刷胶粘剂时由于不注意，往往容易污染踢脚板、门框扇及地弹簧等，应认真精心操作，并采取轻便可移动的保护挡板或随污染随时清擦等措施保护成品。

6.5 暖气炉片、空调回水和立管根部以及卫生间与走道间应设有防水坎等，防止渗漏，以免将已铺设好的地毯成品泡湿损坏。此事在铺设地毯之前必须解决好。

7 质量记录

本工艺标准应具备以下质量记录：

7.1 地毯及其衬垫的出厂合格证。

7.2 地毯铺设分项质量检验评定资料。

[Http://www.build365.com](http://www.build365.com)

<http://www.ccdn.cn>