

UDC

中华人民共和国国家标准



P

**GB 50334—2002**

---

# 城市污水处理厂工程质量验收规范

**Quality acceptance code for municipal  
Sewage treatment plant engineering**

2003-01-10 发布

2003-03-01 实施

---

中 华 人 民 共 和 国 建 设 部  
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

联合发布

中华人民共和国国家标准

# 城市污水处理厂工程质量验收规范

Quality acceptance code for municipal  
Sewage treatment plant engineering

**GB 50334—2002**

批准部门：中华人民共和国建设部

施行日期：2003年3月1日

2003 北京

# 中华人民共和国建设部 公告

第 105 号

## 建设部关于发布国家标准 《城市污水处理厂工程质量验收规范》的公告

现批准《城市污水处理厂工程质量验收规范》为国家标准，编号为 GB 50334—2002，自 2003 年 3 月 1 日起实施。其中，第 3.1.3、3.1.4、3.2.3、4.2.3、4.4.1、4.4.3，5.2.2、5.4.2、6.2.1、6.3.1、7.2.2、7.3.3、9.3.2、10.5.1、11.8.4、11.9.2 条为强制性条文，必须严格执行。

本规范由建设部标准定额研究所组织中国建筑工业出版社出版发行。

中华人民共和国建设部

2003 年 1 月 10 日

# 前 言

为贯彻落实国务院《关于环境保护若干问题的决定》，保证城市污水处理厂工程建设质量，根据建设部《关于印发二〇〇〇至二〇〇一年度工程建设国家标准制订、修订计划的通知》（建标[2001] 87 号）的要求，由中国市政工程协会和天津市市政工程局会同有关单位共同编制了国家标准《城市污水处理厂工程质量验收规范》。

编制过程中，遵照国家基本建设的有关方针和政策，在总结我国城市污水处理厂工程施工实践经验的基础上，综合考虑了多种不同的污水处理工艺、现有的技术水平以及今后的发展，经过调研和听取建设各方的意见，力求做到能满足工程建设的广泛需要。在完成了《城市污水处理厂工程质量验收规范》的征求意见稿后，面向全国广泛征求意见，经过反复修改和补充，完成了《城市污水处理厂工程质量验收规范》送审稿。经全国审查会审查，并对主要问题进行修改后定稿。

本规范共分为 13 章，其中第 1 章为总则，第 2 章为术语，第 3 章至第 9 章为土建工程，第 10 章为沼气柜（罐）和压力容器工程，主要指金属罐体的制造，第 11 章和第 12 章为机电设备安装和自动控制系统工程，第 13 章为厂区配套工程，最后为附录，由于部分专业国家已经制定了相关的标准，本规范未加以叙述，直接引用。在执行本规范的过程中，同样要执行其他相关的规范标准。

本规范中以黑体字标志的条文为强制性条文，必须严格执行。本规范由建设部负责管理和对强制性条文的解释，天津市市政工程质量监督站负责具体技术内容的解释。在执行过程中，请各单位结合工程实践，认真总结经验，如发现需要修改或补充之处，请将意见和建议寄天津市市政工程质量监督站（地址：天津市河西区永川路 26 号，邮编：300201），以便修订时参考。

本规范主编单位、参编单位和主要起草人：

主编单位：中国市政工程协会

天津市市政工程局

参编单位：天津市市政工程质量监督站

武汉市市政工程质量监督站

杭州市市政公用工程质量监督站  
重庆市第二安装工程有限公司  
广州市市政工程安全质量监督站

主要起草人：任家琪

参加起草人：杨玉淮    石万同    张宝林    樊兆强    周锡全  
                  郭  强    蒋武林    熊传美    李再成    麦志坚  
                  李合旦    张多马    韩风桐    李树铭    崔培年  
                  李运舟    贾明浩    刘福林    林文波    孙济发  
                  司永莲    胡群

# 目 次

1	总 则 .....	9
2	术 语 .....	10
3	基本规定 .....	11
3.1	材料与设备 .....	11
3.2	施 工 .....	11
3.3	验 收 .....	12
4	施工测量 .....	14
4.1	一般规定 .....	14
4.2	厂区总平面控制 .....	14
4.3	单位工程平面控制 .....	15
4.4	高程测量控制 .....	16
5	地基与基础工程 .....	18
5.1	一般规定 .....	18
5.2	基坑开挖与回填 .....	18
5.3	天然地基 .....	19
5.4	人工地基 .....	19
5.5	桩 基 础.....	20
6	污水处理构筑物 .....	22
6.1	一般规定 .....	22
6.2	钢筋混凝土预制拼装水池 .....	22
6.3	现浇钢筋混凝土水池 .....	25
6.4	土建与设备安装连接部位 .....	27
6.5	水池满水试验 .....	27
7	污泥处理构筑物 .....	28

7.1 一般规定 ..... 28

7.2 现浇钢筋混凝土构筑物 ..... 28

7.3 消化池与设备安装连接部位 ..... 29

7.4 消化池保温与防腐 ..... 30

7.5 消化池气密性试验 ..... 31

8 泵房工程 ..... 32

8.1 一般规定 ..... 32

8.2 钢筋混凝土结构工程 ..... 32

8.3 满水试验 ..... 32

9 管线工程 ..... 33

9.1 一般规定 ..... 33

9.2 给排水管及工艺管线工程 ..... 33

9.3 功能性检测 ..... 39

10 沼气柜（罐）和压力容器工程 ..... 40

10.1 一般规定 ..... 40

10.2 沼气柜（罐）的安装 ..... 40

10.3 沼气柜（罐）的焊缝检验 ..... 41

10.4 沼气柜（罐）的防腐 ..... 42

10.5 沼气柜（罐）和压力容器的气密性试验 ..... 43

11 机电设备安装工程 ..... 44

11.1 一般规定 ..... 44

11.2 格栅除污机 ..... 44

11.3 螺旋输送机 ..... 45

11.4 水泵安装..... 46

11.5 除砂设备安装 ..... 48

11.6 鼓风装置安装 ..... 48

11.7 搅拌系统装置安装 ..... 50

11.8 曝气设备安装 ..... 52

11.9 刮泥机、吸刮泥机安装 ..... 53

11.10 滗水器安装 ..... 54

11.11 污泥浓缩脱水机安装 ..... 54

11.12 热交换器系统设备安装 ..... 55

11.13 启闭机及闸门安装 ..... 56

11.15 开关柜及配电柜（箱）安装 ..... 57

11.16 电力变压器安装 ..... 58

11.17 电力电缆、电讯电缆、信号电缆管线工程 ..... 59

11.18 其他设备、装置安装 ..... 60

12 自动控制及监视系统 ..... 61

12.1 一般规定 ..... 61

12.2 调节阀、执行机构的安装和调试 ..... 61

12.3 信号、连锁及保护装置安装和调试 ..... 62

12.4 调节器的安装和调试 ..... 63

12.5 模拟盘 ..... 64

12.6 计算机控制系统 ..... 64

12.7 监控室设备安装 ..... 66

12.8 仪表设备安装 ..... 67

13 厂区配套工程 ..... 69

附录 A 污水处理厂工程的单位、分部、分项工程的划分 ..... 70

附录 B 塘污水处理厂工程各阶段验收 ..... 72

本规范用词说明 ..... 76



# 1 总 则

- 1.0.1 为了加强城市污水处理厂工程质量管理，明确城市污水处理厂工程质量验收要求，保证工程质量，制定本规范。
- 1.0.2 本规范适用于新建、扩建、改建的城市污水处理厂工程施工质量验收。
- 1.0.3 城市污水处理厂工程质量验收规范中未涉及的内容和检测方法，按现行国家的有关规范和标准执行。
- 1.0.4 城市污水处理厂工程质量验收除执行本规范外，尚应符合国家现行有关规范、标准。

## 2 术 语

### 2.0.1 污水处理 sewage treatment

指城市生活污水及工业废水经处理达到设计排放标准。

### 2.0.2 污水处理构筑物 sewage treatment structure

按污水处理工艺设计的污水进水闸井、进水泵房、沉砂池、初沉淀池、二次沉淀池、曝气池等。

### 2.0.3 污泥处理构筑物 sludge treatment structure

按污泥处理工艺设计的污泥浓缩池、污泥消化池等。

### 2.0.4 工艺管线 technical pipeline

指污水处理构筑物和污泥处理构筑物及各机房之间的各种连接管道。包括污水管、给水管、回用水管、污泥管、出水压力管、空气管、热力管、沼气管、投药管线等。

### 2.0.5 污水处理厂建筑物 sewage treatment plant Construction engineering

指各项机械设备的建筑厂房及运营管理的建筑工程。包括鼓风机房、污泥脱水机房、发电机房、变配电设备房、综合办公楼等。

### 2.0.6 配套工程 auxiliary engineering

指为污水处理厂生产及管理服务的配套工程。包括厂内道路、照明、绿化、厂区给排水等工程。

### 2.0.7 自控及监视系统 Autocontrol and automated monitoring SyStem

是污水处理厂自动化管理系统，通过控制器、模拟盘、计算机系统进行生产运行调度。

### 2.0.8 杯口 cup rabbet

指拼装水池底板预留的凹槽。

### 3 基本规定

#### 3.1 材料与设备

- 3.1.1 污水处理厂工程采用的各种材料与设备，其品种、规格、质量、性能应符合设计文件要求和国家现行有关标准规定。
- 3.1.2 污水处理厂工程所用各种材料与设备，必须符合国家有关环保、卫生、防火、防水，防冻、防爆炸、防腐蚀等标准的规定。
- 3.1.3 材料和设备进场时，应具备订购合同、产品质量合格证书、说明书、性能检测报告、进口产品的商检报告及证件等，不具备以上条件不得验收。
- 3.1.4 进场的材料和设备应按规定进行复验。复验的材料和设备，其各项指标应符合设计文件要求及本规范的规定。
- 3.1.5 国家规定或合同文件约定需要对材料进行见证检测的，应进行见证检测。
- 3.1.6 承担材料和设备检测的单位，应具备相应的资质。
- 3.1.7 进口设备与配件和材料，应按合同文件严格检验，不符合要求的不得使用。
- 3.1.8 所用材料、半成品、构件、配件、设备等，在运输、保管和施工过程中，必须采取有效措施防止损坏、锈蚀或变质。
- 3.1.9 现场配制的材料，如：混凝土、砂浆、防水涂料、胶粘剂等，应经检测或鉴定合格后使用。
- 3.1.10 施工过程中使用的原材料、成品或半成品等，应列入工程质量过程控制内容。
- 3.1.11 提倡推广应用新技术、新材料、新工艺、新设备的成果，不得使用国家明令淘汰的材料与设备。

#### 3.2 施 工

- 3.2.1 污水处理厂工程施工的单位，应具备相应的资质，建立质量管理体系，并应对施工全过程实行质量控制。
- 3.2.2 污水处理厂工程施工的项目经理、技术负责人和特殊工种操作人员，应取得相应资格持证上岗。

- 3.2.3 在开工前必须检验施工单位的施工组织总设计、施工组织设计、施工方案，保证工程质量的具体措施及相应的审批手续。
- 3.2.4 施工单位应严格按设计文件及施工组织设计施工。擅自变动结构主体或重要使用功能所造成的质量问题应由施工单位负责。
- 3.2.5 施工单位应做好文明施工，遵守有关环境保护的法律、法规，采取有效措施控制施工现场的各种粉尘，废气、废弃物以及噪声、振动等对环境造成的污染和危害。
- 3.2.6 施工单位应遵守有关施工安全、劳动保护、防火、防毒的法律、法规，应配备相应的设备、器具和标志等，并应根据污水处理厂工程安全技术特点，提出安全技术措施，确保工程安全实施。
- 3.2.7 施工单位在冬期、雨季进行施工时，应制定冬期、雨季施工技术和安全措施，保证施工质量。
- 3.2.8 污水处理厂工程交工验收时，在办理交工手续后，建设单位应组织通水试运行。试运行期为一年，施工单位应在试运行期内对工程质量承担保修责任。试运行一年后，建设单位应组织竣工验收。

### 3.3 验 收

- 3.3.1 污水处理厂工程验收程序应按下列规定划分：
- 1 单位工程的主要部位工程质量验收；
  - 2 单位工程质量验收；
  - 3 设备安装工程单机及联动试运转验收；
  - 4 污水处理厂工程交工验收；
  - 5 通水试运行；
  - 6 污水处理厂竣工验收。
- 3.3.2 污水处理厂工程的单位、分部、分项工程应按本规范表 A.0.3 划分。
- 3.3.3 污水处理厂工程的验收记录和报告应按本规范表 B.0.1~B.0.3 的格式和要求填写。
- 3.3.4 工程验收申报制度按下列规定：
- 1 申报工程主要部位验收，施工单位应预先 24 小时向监理和建设单位书面提出；

- 2 申报单位工程验收，施工单位应预先 10 个工作日向监理和建设单位书面提出；
  - 3 申报设备安装工程验收，施工单位应预先 10 个工作日向监理和建设单位书面提出；
  - 4 申报污水处理厂工程交工验收，施工单位应预先一个月向监理和建设单位书面提出。
- 3.3.5 污水处理厂工程的混凝土强度检验评定应按现行国家《混凝土强度检验评定标准》（GB 107）的规定执行。
- 3.3.6 本规范中未明确检验项目的抽检数量时，应由建设单位和监理单位根据工程规模及有关规定确定。规范中直接引用现行国家规范的，应按国家规范规定的抽检数量执行。

## 4 施工测量

### 4.1 一般规定

- 4.1.1 本章适用于工程施工测量。
- 4.1.2 工程施工测量验收应检查下列文件：
  - 1 设计文件及测量交桩记录；
  - 2 厂区原地形地貌的勘察记录；
  - 3 施工测量记录与监理复测记录。
- 4.1.3 工程施工测量前应进行图纸会审，并填写记录。
- 4.1.4 工程测量检查数量应符合下列规定：
  - 1 厂区基线及主轴线，应在基线上检查至少三条轴线及其轴线距离；
  - 2 厂区基线及主轴线角度，测量至少四个测角，其闭合差应达到相关规范要求；
  - 3 厂区水准高程控制点，应至少观测两组，每组三点的闭合差应达到相关规范要求。
- 4.1.5 厂区的控制坐标桩。主轴线及方格网控制点、高程控制点应设置拴桩。
- 4.1.6 工程施工测量应实行组内复测制、复核制、监理复测制，并填写记录。
- 4.1.7 施工单位应根据厂区建筑物、管线、道路、附属工程等绘制控制轴线、坐标控制图及坐标、高程一览表。

### 4.2 厂区总平面控制

#### 主 控 项 目

- 4.2.1 厂区总平面测量的检验项目及检验方法：
  - 1 检验项目：
    - 1) 对设计提供的坐标，基线进行复核；
    - 2) 依据设计的坐标，基线，对围墙及相关构筑物进行坐标系统测量；
    - 3) 主轴线的测量设置点不少于 3 个。
  - 2 检验方法：
    - 1) 检查测量记录、监理复测记录；

2) 实地检查轴线距离及观测角度。

4.2.2 厂区内各类构筑物及设施应控制坐标、轴线。检验方法：检查施工记录。

4.2.3 总平面的测量控制必须进行测角、量距、平差调整。坐标基线和轴线的丈量回数、测距仪测回数、方向角观测回数，应符合表 4.2.3 的规定。

表 4.2.3 丈量、测距、方向角测回数

等级	丈量回数		测距仪测回数		方向角观测回数	
	轴线	基线	轴线	基线	$J_1$	$J_2$
II	3	4	4	6	12	
III	2	3	3	5	9	12
IV	1	2	2	4		4

检验方法：检查测量记录。

4.2.4 控制轴线可在轴线上加点，形成整体或局部方格网，作为控制网。

检验方法：1 检查方格网布设图及复测记录；

2 实测一个方格网边长及角度闭合。

4.3 单位工程平面控制

主 控 项 目

4.3.1 平面位置及方向桩应对主要的大型建筑物控制的边线上加设直线点，点间距不宜大于 10m。

检验方法：1 检查放线大样图和放线记录；

2 用直角坐标法量测距离。

4.3.2 平面控制中心点交汇误差应不大于±5mm。

检验方法：检查测量放线图及放线复测记录。

4.3.3 地下各种管线开槽的测设应控制轴线、标高、断面。

检验方法：1 检查管线平面关系及断面图；

2 检查放线施工记录。

#### 4.3.4 道路中心桩和边桩的测设应控制线位。

检验方法：1 对中心线实测实量；

2 检查测量记录。

### 一 般 项 目

#### 4.3.5 建筑物定位放线的测设应控制轴线尺寸。

检验方法：量测龙门板、外墙轴线及尺寸。

#### 4.3.6 构筑物定位放线应控制轴线中心点。

检验方法：检查构筑物测量控制图及测量记录。

#### 4.3.7 附属工程项目应定位测量。

检验方法：检查放线图、测量记录。

#### 4.3.8 建筑物及构筑物的边长、测量控制及复测控制应符合现行国家标准《工程测量规范》（GB 5026）的规定。

检验方法：检查测量记录。

### 4.4 高程测量控制

#### 主 控 项 目

4.4.1 设计提供的水准点复测应符合 $\pm 12\sqrt{L_i}mm$ （ $L_i$ —为两点封闭直线，km）的闭合要求，厂内设置的水准点复测应符合 $\pm 20\sqrt{L}mm$ （ $L$ —为环线长度，km）的闭合要求。

检验方法：检查测量复核记录。

4.4.2 厂区高程控制点的测设，点位键距宜为 50~100m。桩应牢固、稳妥，设置在不易被碰撞处，且标记明显。

检验方法：观察检查，检查高程控制点布设图。

4.4.3 高程测量应用四等水准测定，并应符合表 4.4.3 的规定。



表 4.4.3 高程测量等级划分

等级	水准视线长度 (m)	测站前后视距离之 差不大于 (m)	视线距地面高 度不小于 (m)	望远镜放大率 不大于 (倍)	水平管分化值 不大于
II	50	1	0.5	40	12" /2mm
III	65	2	0.3	24~30	15" /2mm
IV	80	4	0.3	20	25" /2mm

检验方法：检查测量记录。

4.4.4 高程控制点应进行三次闭合和平差调整。在施工过程中，每 1~2 个月或遇特殊原因应复测。

检验方法：1 检查高程控制点测设记录；  
2 实测检查两组，每组三个点的高程闭合。

一 般 项 目

4.4.5 单位工程的高程应测量、标记。

检验方法：检查测设记录，实测设定点。

4.4.6 单位工程的高程测设应符合下列规定：

- 1 高程点复测时应选用另一个高程控制点或相邻构筑物的水准点进行复测，其误差应为±5mm；
- 2 设定高程点一般在构筑物的四角。大型构筑物及管道工程的高程设定点间距不得大于 10m。

检验方法：检查测设记录。

4.4.7 地面以上建筑物和构筑物应根据设计要求设置沉降观测点，自建成起每 1~2 个月观测一次，至竣工验收。

检验方法：实地观察，检查一年的观测记录。

## 5 地基与基础工程

### 5.1 一般规定

5.1.1 本章适用于城市污水处理厂工程的构筑物、建筑物的天然地基、人工地基、桩基、地基与基础工程等。

5.1.2 地基与基础工程验收应检查下列文件：

- 1 地质水文勘探资料；
- 2 施工图、设计说明及其他设计文件；
- 3 地基与基础施工检验记录与监理检验记录；
- 4 地基与基础使用各种材料材质检验报告（包括预制构件）；
- 5 施工质量技术措施文件等；
- 6 桩基、地基处理检测报告。

5.1.3 污水处理厂工程的地基与基础工程质量验收，除应执行本规范外，还应符合现行国家标准《建筑地基基础工程施工质量验收规范》（GB 50202）的规定。

### 5.2 基坑开挖与回填

#### 主 控 项 目

5.2.1 基坑开挖前应对构筑物、建筑物的轴线、几何尺寸进行测量核实。

检验方法：检查施工记录。

5.2.2 基坑开挖断面和基底标高应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录、监理检验记录。

5.2.3 复查基底的土质与检验局部处理地段应符合设计要求。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

5.2.4 基坑开挖的排水和降低地下水应确保基底干槽施工。

检验方法：观察检查。

## 一 般 项 目

5.2.5 支护设施应安全可靠。

检验方法：对照施工方案现场检查。

5.2.6 基坑回填应满足设计要求或规范规定的密实度要求。

检验方法：检查施工记录。

## 5.3 天然地基

### 主 控 项 目

5.3.1 天然地基（原状土地基、砂石地基、岩石地基），不得超挖和扰动、受水浸泡、冻胀等。

检验方法：检查施工记录，现场观察检查。

5.3.2 基底局部不符合设计文件要求时，应按设计要求采取措施处理。

检验方法：检查施工记录，对照设计文件现场观察检查。

5.3.3 地基承载力应满足设计要求。

检验方法：检查试验检测报告。

## 一 般 项 目

5.3.4 地基与基础结构施工前，应复查基坑几何尺寸和基底标高及轴线。

检验方法：检查施工记录。

5.3.5 地基开挖时，如遇有地下障碍物，应按设计要求采取措施处理。

检验方法：检查施工记录。

## 5.4 人工地基

### 主 控 项 目

5.4.1 地基承载力应满足设计要求

检验方法：检查试验检测报告。

5.4.2 基底应按设计要求进行密实度试验。

检验方法：检查施工记录。

5.4.3 无机结合料稳定土地基和砂石地基应分层碾压密实。

检验方法：检查施工记录、监理抽检记录。

一 般 项 目

5.4.4 重型夯实的地基应降低地下水，处理地下障碍物。

检验方法：检查施工记录。

5.4.5 地基分层碾压的虚铺厚度应符合相关操作技术规程。

检验方法：检查施工记录。

5.4.6 特殊地基加固应符合设计要求。

检验方法：检查试验检测报告，现场观察检查。

5.5 桩 基 础

主 控 项 目

5.5.1 沉入桩基础的混凝土强度、配筋率、桩长度、桩横截面、桩中心轴线、桩顶平面等应符合设计文件要求。外加工预制钢筋混凝土桩必须有出厂检验合格证。

检验方法：检查施工记录、出厂合格证。

5.5.2 沉入桩沉入时，桩身不得有劈裂和断桩现象。桩顶高程和贯入度应符合设计要求，桩尖高程允许偏差为±100mm。

检验方法：检查施工记录，试验检测。

5.5.3 灌注桩灌注混凝土时，必须连续浇筑，不得中断。成桩后，应进行桩基质量检测。

检验方法：检查施工记录，桩基检测报告。

一 般 项 目

5.5.4 沉入桩接桩的连接应牢固，位置准确。

检验方法：观察检查。

5.5.5 灌注桩基础的钻机等设备安装应牢固、稳定、钻杆垂直成孔后，应对孔深、孔径等项目检测。孔深、孔径必须符合设计要求，孔深允许偏差为 0，+500mm。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

5.5.6 灌注桩钢筋笼加工、安装应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

5.5.7 桩基应按规定进行承载力检测。

检验方法：检查试验报告、施工记录。

## 6 污水处理构筑物

### 6.1 一般规定

- 6.1.1 本章适用于污水处理系统的沉砂池、初沉淀池、二次沉淀池、曝气池，配水井、调节池、生物反应池、氧化沟、计量槽、闸井等工程。
- 6.1.2 污水处理构筑物工程验收时应检查下列文件：
- 1 施工图、设计说明及其他设计文件；
  - 2 测量放线资料和沉降观测记录；
  - 3 隐蔽工程验收记录；
  - 4 施工记录与监理检验记录。
- 6.1.3 污水处理构筑物的混凝土，除应具有良好的抗压性能外，还应具有抗渗性能、抗腐蚀性能，寒冷地区还应考虑抗冻性能。对混凝土的碱活性骨料反应，应加以控制，最大碱含量每立方米混凝土为 3kg。
- 6.1.4 污水处理构筑物的混凝土池壁与底板、壁板间湿接缝以及施工缝等的混凝土应密实、结合牢固。
- 6.1.5 污水处理构筑物处于地下水位较高时，施工时应根据当地实际情况采取抗浮措施。
- 6.1.6 污水处理构筑物的混凝土质量验收，除应符合本规范规定外，还应符合现行国家《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ 141）和《混凝土结构工程施工及验收规范》（GB 50204）的规定。
- 6.1.7 污水处理构筑物宜采用新型。耐久的“止水带”材料，质量验收应满足设计要求。

### 6.2 钢筋混凝土预制拼装水池

#### 主 控 项 目

- 6.2.1 混凝土抗压强度、抗渗、抗冻性能必须符合设计要求。

检验方法：检查试验检测报告。

6.2.2 底板高程和坡度应符合设计要求，其高程允许偏差应为±5mm，坡度允许偏差应为±0.15%，底板平整度允许偏差应为 5mm。

检验方法：仪器检测，尺量检查。

6.2.3 池壁板安装应垂直、稳固，相邻板湿接缝及杯口填充部位混凝土应密实。

检验方法：观察检查。

6.2.4 预制的池壁板应保证几何尺寸准确。池壁板安装的间隙允许偏差应为±10mm。

检验方法：尺量检查，观察检查。

6.2.5 池壁顶面高程和平整度应满足设备安装及运行的精度要求。

检验方法：仪器检测，尺量检查。

一 般 项 目

6.2.6 底板混凝土应连续浇筑。

检验方法：检查施工记录、观察检查。

6.2.7 钢筋混凝土池底板允许偏差应符合表 6.2.7 的规定。

表 6.2.7 钢筋混凝土池底板允许偏差和检验方法

项次	检验项目		允许偏差（mm）	检验方法
1	圆池半径		±20	用钢尺量
2	底板轴线位移		10	用经纬仪测量 1 点
3	中心支墩与杯口圆周的圆心位移		8	用钢尺量
4	预埋管、预留孔中心		10	用钢尺量
5	预埋件	中心位置	5	用钢尺量
		顶面高程	±5	用水准仪测量

6.2.8 现浇混凝土杯口应与底板混凝土衔接密实。杯口内表面应平整。

检验方法：检查施工记录、观察检查。

6.2.9 现浇混凝土杯口允许偏差应符合表 6.2.9 的规定。

表 6.2.9 现浇混凝土杯口允许偏差和检验方法

项次	检验项目	允许偏差	检验方法
1	杯口内高程	0，-5	用水准仪测量
2	中心位移	8	用经纬仪测量

6.2.10 预制壁板和混凝土湿接缝不应有裂缝。

检验方法：观察检查。

6.2.11 预制混凝土构件安装位置应准确。牢固、不应出现扭曲、损坏、明显错台等现象。

检验方法：观察检查。

6.2.12 壁板安装时，应将杯口内杂物清理干净，做好界面处理。

检验方法：观察检查。

6.2.13 预制混凝土构件安装允许偏差应符合表 6.2.13 的规定。

表 6.2.13 预制构件安装允许偏差和检验方法

项次	检验项目		允许偏差 (mm)	检验方法
1	簷板、梁、主中心轴线		5	用钢尺量
2	簷板、柱高程		±5	用水准仪测量
3	壁板及柱垂直度	H≤5m	5	用垂线及尺测量
		H>5m	8	
4	挑梁高程		-5， 0	用水准仪测量
5	壁板与定位中线半径		±7	用钢尺量
注：H 为壁板及柱的劝告.				

6.2.14 混凝土构件预制，砂、石材料应满足相关规范要求。混凝土的浇筑应振捣密实、养生充分，不得有蜂窝、麻面及损伤。

检验方法：检查施工记录、观察检查。

6.2.15 预制的混凝土构件允许偏差应符合表 6.2.15 的规定。

6.2.16 水池的悬臂梁轴线位移应不大于 8mm，支承面高程允许偏差应为+2mm，-5mm。

检验方法：检查施工记录，仪器测量。

6.2.17 喷涂混凝土的强度和厚度应符合设计要求，不得有砂浆流淌、流坠、空鼓现象。

检验方法：观察检查。

6.2.18 集水槽安装应与水池同心，允许偏差应为 5mm。

检验方法：尺量检查。



表 6.2.15 预制的混凝土构件允许偏差和检验方法

项次	检验项目			允许偏差 (mm)	检验方法
1	平整度			5	用钢尺两测
2	断面尺寸	壁板 (梁、柱)	长度	0, -8 (0, -10)	
			宽度	+4, -2 (±5)	
			厚度	+4, -2 (直顺度: L/750 且≥20)	
			矢高	±2	
3	预埋件		中心	5	
			螺栓位置	2	
			螺栓外露长度	+10, -5	
4	预留孔中心			10	
注: 表中 L 为与质量、柱的长度; 括号内微量、柱的允许偏差。					

6.2.19 堰板加工厚度应均匀一致，锯齿外形尺寸应对称、分布均匀。

检验方法：尺量检查。

6.2.20 堰板安装应平整、垂直、牢固，安装位置及高程应准确。堰板齿口下底高程应在同一水平线上，接缝应严密。保证全周长上的水平度允许偏差应不大于±1mm。

检验方法：检查施工记录，观察检查，仪器测量。

6.3 现浇钢筋混凝土水池

主 控 项 目

6.3.1 浇筑池壁混凝土之前，混凝土施工缝应凿毛，清洗干净。混凝土衔接应密实，不得渗漏。

检验方法：观察检查，检查试验记录。

6.3.2 钢筋混凝土水池的其他项目质量验收应按本规范 6.2.1、6.2.2、6.2.6 条款执行。

6.3.3 混凝土结构部位的变形缝（止水带）应竖直、贯通、密实，三维位置准确，功能

有效，不得有渗漏现象。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

6.3.4 混凝土表面不得出现有害裂缝，蜂窝麻面面积不得超过相关规范规定，且应平整、洁净，边角整齐。

检验方法：观察检查。

6.3.5 现浇混凝土水池允许偏差应符合表 6.3.5 的规定。

表 6.3.5 现浇混凝土水池允许偏差和检验方法

项次	检验项目		允许偏差 (mm)	检验方法
1	轴线位移	池壁、柱、梁	8	用经纬仪测量纵横 轴线各计 1 点
2	高程	池壁	±10	用水准仪测量
		柱、梁、顶板	±10	
3	平面尺寸(池体的长、宽或直径)	边长或直径	±20	用尺量长、宽各计 1 点
4	截面尺寸	池壁、柱、梁、顶板	+10, -5	用尺量测
		孔洞、槽、内净空	±10	用尺量测
5	表面平整度	一般平面	8	用 2m 直尺检查
		轮轨面	5	用水准仪器测量
6	墙面垂直度	H ≤5m	8	用垂线检查，每侧面
		5m<H≤20m	1.5H/1000	
7	中心线位置偏移	预埋件、预埋支管	6	用尺量测
		预留洞	10	
		沉砂槽	±5	用经纬仪，纵横各 计方法 1 点
8	坡度		0.15%	水准仪测量
注： H 为池壁高度。				

6.3.6 水池混凝土保护层厚度应符合设计要求，允许偏差应为 0，+3mm。

检验方法：检查施工记录。

6.3.7 预埋管、件、止水带和填缝板等应安装牢固、位置准确。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

## 6.4 土建与设备安装连接部位

### 主控项目

6.4.1 设备安装的预埋件或预留孔的位置、数量，规格应准确无误，预埋件标高允许偏差应为±3mm，中心位置允许偏差应不大于 5mm。

检验方法：检查施工记录。

6.4.2 水池顶部平面的混凝土应平整，高程应符合设计要求。

检验方法：观察检查，尺量检查，仪器检测。

6.4.3 安装刮泥机设备的水池底板应平整，高程和坡度应符合设计要求。

检验方法：仪器测量，检查施工记录。

6.4.4 螺旋泵的泵叶与混凝土基槽之间的间隙量必须符合设计要求。

检验方法：尺量检查。

### 一般项目

6.4.5 安装刮泥机和螺旋泵的池底板，在水泥砂浆抹面前应凿毛处理、分层抹面。

检验方法：检查施工记录。

## 6.5 水池满水试验

6.5.1 每座水池完工后，必须进行满水的渗漏试验。试验应符合现行国家标准《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ 141）的规定。

检验方法：检查施工记录观察检查。

## 7 污泥处理构筑物

### 7.1 一般规定

- 7.1.1 本章适用于污泥处理系统的浓缩池、消化池、贮泥池等构筑物工程。
- 7.1.2 污泥处理构筑物工程验收时，检查的有关资料应符合本规范第 6.1.2 规定。
- 7.1.3 污泥处理构筑物的混凝土质量验收应符合本规范第 6 章规定。
- 7.1.4 消化池应具有密封性能和保温性能。
- 7.1.5 采用无粘结预应力工艺时，质量验收应符合现行国家有关规范要求。

### 7.2 现浇钢筋混凝土构筑物

#### 主 控 项 目

- 7.2.1 消化池模板施工支架必须满足强度、刚度及稳定性要求。池体混凝土如采用纵、横预应力钢筋张拉，张拉顺序必须符合设计要求。

检验方法：检查模板计算书、张拉施工记录，观察检查。

- 7.2.2 污泥处理构筑物的穿墙管件处混凝土应密实、不渗漏。

检验方法：观察检查。

#### 一 般 项 目

- 7.2.3 消化池池壁预应力钢筋张拉应对张拉控制应力和伸长值进行双控。

检验方法：检查施工记录。

- 7.2.4 消化池池壁预应力钢筋张拉时发生的滑脱、断丝数量不应超过结构同一截面预应力钢筋总量的 1%。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

- 7.2.5 预应力钢筋张拉后严禁采用电弧、气焊切断。

检验方法：观察检查。

7.2.6 现浇混凝土消化池施工允许偏差应符合表 7.2.6 的规定。

表 7.2.6 现浇混凝土消化池允许偏差和检验方法

序号	项目		允许偏差(mm)	检验方法
1	垫层、地板、池顶高程		±10	水准仪测量
2	池体直径	D≤20m	±15	激光水平扫描仪、吊垂线 和钢尺测量
		20m<D≤30m	D/1000 且≥±30	
3	同心度		H/1000 且≥30	同上
4	池壁截面尺寸		±50	钢尺测量
5	表面平整度		10	2m 直尺或 2m 弧形样板持
6	中心位置	预埋件（管）	5	水准仪测量
		预留孔	10	
注： 1 D 为池直径，H、为池高度； 2 卵形齿表面平整度使用 2m 弧形样板尺量测.				

7.2.7 钢筋和预应力钢筋的规格、形状、数量、间距、锚固长度、接头设置应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

7.2.8 灌注混凝土应振捣密实，不得留置垂直施工缝，止水带安装应准确牢固。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

7.2.9 混凝土表面应无蜂窝、麻面，无明显错台，且应平整光洁，线型流畅。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

### 7.3 消化池与设备安装连接部位

#### 主 控 项 目

7.3.1 预留孔，预埋件位置的标高 、尺寸、数量应准确。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

7.3.2 消化他的检查孔封闭必须严密不漏气。

检验方法：检查气密性试验报告。

7.3.3 消化池顶部内衬应做好防腐处理。

检验方法：检查施工记录。

一 般 项 目

7.3.4 消化池与设备相连接的管道位置及高程应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

7.3.5 消化池使用的各种仪表和闸阀应预先检验合格后安装。

检验方法：检查合格证、复试报告。

7.4 消化池保温与防腐

主 控 项 目

7.4.1 消化池外壁保温层材质及内壁防腐材料配合比必须符合设计要求。

检验方法：检查材质合格证及配合比报告。

一 般 项 目

7.4.2 保温层厚度的允许偏差应符合表 7.4.2 的规定。

表 7.4.2 保温层厚度允许偏差和检验方法

项次	项目		允许偏差 (mm)	检验方法
1	保温层厚度	板装制品	$\pm 5\% \delta$ 且 $\geq 4$	钢针刺入
		化学材料	$+8\% \delta$	
注： $\delta$ 为设计保温层厚度。				

7.4.3 消化池内壁防腐材料的涂料基面应干净、干燥，湿度应控制在 85%以下。涂层不应出现脱皮、漏刷、流坠、皱皮、厚度不均、表面不光滑等现象。

检验方法：观察检查。

7.4.4 板状保温材料施工时，板块上下层接缝应错开，接缝处嵌料应密实、平整。

检验方法：观察检查。

**7.4.5** 现浇整体保温层施工时，铺料厚度应均匀、密实、平整。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

## **7.5 消化池气密性试验**

**7.5.1** 消化池必须在满水试验合格后做气密性试验。检验方法和要求按现行国家标准《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ 141）的规定执行。

检验方法：检查气密性试验报告。

## 8 泵房工程

### 8.1 一般规定

- 8.1.1 本章适用于进水、回流污泥、回用水、污泥、雨水泵房等工程。
- 8.1.2 泵房工程验收应检查下列文件：
- 1 施工图，设计说明及其他设计文件；
  - 2 原材料产品合格证书及复试报告；
  - 3 检查施工记录与监理检验记录；
  - 4 隐蔽工程验收记录。
- 8.1.3 混凝土未达到强度要求或做完防水层的部位严禁凿洞、打孔。
- 8.1.4 混凝土墙、底、工作缝、沉降缝等部位不得渗漏。
- 8.1.5 工程施工中受地下水影响时，施工全过程应采取降水措施。
- 8.1.6 泵房工程的质量验收除应符合本规范规定外，还应执行现行国家标准《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ 141）的规定。

### 8.2 钢筋混凝土结构工程

#### 主 控 项 目

- 8.2.1 泵房工程的混凝土结构与进出水口连接部位必须保证不渗漏，其功能应符合设计要求。

检验方法：观察检查。

- 8.2.2 泵房工程的混凝土结构验收必须符合第 6.1.3 条规定。

检验方法：检查混凝土试验报告。

### 8.3 满水试验

- 8.3.1 泵房混凝土水池满水试验必须符合现行国家标准《给水排水构筑物施工及验收规范》（GBJ 141）的规定。



## 9 管线工程

### 9.1 一般规定

- 9.1.1 本章适用于污水处理厂的污水、污泥、空气、投药、放空、沼气、热力等工艺管线及厂区给排水等管道工程。
- 9.1.2 管线工程验收应检查下列文件：
- 1 施工图，设计说明及其他设计文件；
  - 2 材料的产品合格证书，性能检测报告，进场验收记录及复试报告；
  - 3 隐蔽工程验收记录；
  - 4 施工记录与监理检验记录；
  - 5 试验记录。
- 9.1.3 施工前应掌握厂区管道沿线的工程地质和水文地质及地下、地上障碍等资料。
- 9.1.4 施工前应做好管线施工组织设计，并应制定工程质量控制的具体措施。
- 9.1.5 特殊管材安装如聚氯乙烯（PVC）管，玻璃钢夹砂管等工程塑料管，应符合操作技术规程或设计的要求。
- 9.1.6 管道防腐应满足设计要求。

### 9.2 给排水管及工艺管线工程

#### 主 控 项 目

- 9.2.1 管道基础的高程和固定支架的安装位置应符合设计要求。
- 检验方法：检查施工记录。
- 9.2.2 管道安装的接口以及和闸阀的连接必须牢固严密。
- 检验方法：观察检查，检查试验报告。
- 9.2.3 在管道穿越墙体和楼板处应按规定设置套管。
- 检验方法：观察检查。

一 般 项 目

9.2.4 管道的检查井砌筑应灰浆饱满，灰缝平整，抹面坚实，不得有空鼓、裂缝等现象。

检验方法：观察检查，用小锤敲击。

9.2.5 检查井的允许偏差应符合表 9.2.5 的规定。

表 9.2.5 检查井的允许偏差和检验方法

项次	名称	项目		允许偏差 (mm)	检验方法
1	检查井	标高	井盖	±5	用水准仪测量
			流槽	±10	
		断面尺寸	圆形井（直径）	±20	用尺量检查
			圆形井（内边长与宽）		用尺量检查

9.2.6 闸、阀启闭时应满足在工作压力下无泄漏。

检验方法：观察检查。

9.2.7 管道焊缝应饱满，表面平整。不得有裂纹、烧伤、结瘤等现象。并按设计要求做探伤检测。

检验方法：观察检查，检查检测报告。

9.2.8 管口粘接应牢固，连接件之间应严密、无孔隙。

检验方法：观察检查。

9.2.9 焊接及粘接的管道允许偏差应符合表 9.2.9 的规定。

9.2.10 管道安装的线位应准确、直顺。

检验方法：仪器检测、观察检查。

9.2.11 管道中线位置、高程的允许偏差应符合表 9.2.11 的规定。

9.2.12 水平管道纵横方向弯曲、主管垂直度的允许偏差应符合表 9.2.12 的规定。

9.2.13 部件安装应平直、不扭曲，表面不应有裂纹。重皮和麻面等缺陷，外圆弧应均匀。

检验方法：观察检查。

9.2.14 部件安装的允许偏差应符合表 9.2.14 的规定。

表 9.2.9 焊接及粘接的管道允许偏差和检验方法

项次	名称	项目			允许偏差 (mm)	检验方法
1	碳素钢 管道	焊口平直度	管壁厚	10mm 以内	管壁厚 1/4	用样板尺 和尺检查
				10mm 以上	3	
		焊缝加强层	高度		+1	用焊接工 具尺检查
			宽度		+3, -1	
		咬肉	深度		0.5	用焊接工 具尺和尺检查
			连续长度		25	
			总长度（两测）		小于焊缝长度的 10%	
2	不锈钢 管道	焊口平直度	管壁厚	10mm 以内	管壁厚 1/5	用样板尺和尺 检查
				10~20mm	2	
				20mm 以上	3	
		焊缝加强层	高度		+1	用焊接工具尺 检查
			宽度		+1	
		咬肉	深度		0.5	用焊接工具尺 和尺检查
			连续长度		25	
			总长度(两侧)		小于焊缝长度的 10%	
3	工程塑 料管道	焊口平直度	管壁厚	10mm 以内	管壁厚的 1/4	用样板尺和尺 检查
				10mm 以上	3	

表 9.2.11 管道中线位置、高程允许偏差和检验方法

项次	名称	项目			允许偏差(mm)	检验方法
1	混凝土管道	位置	室外	给排水	30	用测量仪器 和尺量检查
			室内		15	
		高程	室外	给水	±20	
				排水	±10	
			室内	给排水		

项次	名称	项目			允许偏差 (mm)	检验方法	
2	铸铁及球墨铸铁管道	位置	室内	给排水	30	用测量仪器和尺量检查	
			室外		15		
		高程	室外给水	DN400mm 以下	±30		
				DN400mm 以上	±30		
			室外排水				±10
			室内给排水				±10
3	碳素钢管道	位置	室外	加工及地沟	20		
				埋地	30		
			室内	加工及地沟	10		
				埋地	15		
		高程	室外	加工及地沟	±10		
				埋地	±15		
			室内	加工及地沟	±5		
				埋地	±10		
4	不锈钢管道	位置	室内	加工及地沟	20		
				埋地	10		
		高程	室外	加工及地沟	±10		
				埋地	±5		
5	工程塑料管道	位置	室外	加工及地沟	20		
				埋地	30		
			室内	加工及地沟	10		
				埋地	15		
		高程	室外	加工及地沟	±10		
				埋地	±15		
			室内	加工及地沟	±5		
				埋地	±10		
注： DN 为管道公称直径。							

表 9.2.2.12 水平管道纵横方向弯曲、主管垂直度允许偏差和检验方法

项次	名 称	项 目				允许偏差 (mm)	检验方法
1	铸铁及球墨铸铁管道	水平管道纵、横方向弯曲	室外	给排水每10m		15	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
			室内			10	
		立管垂直度		每米	5m 以上	3	用吊线和尺检查
2	碳素钢管道	水平管道纵、横方向弯曲	室内外架空、地沟	DN100mm 以内		5	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
				DN100mm 以上		10	
		横向弯曲全长 25m				25	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
		立管垂直度	每米		2		
			高度超过 5m			不大于 8	
3	不锈钢管道	成排管段和阀门	在同一直线上			3	用吊线和尺检查
			间距				用拉线和尺检查
		水平管道纵、横方向弯曲	室内外架空、地沟	DN100mm 以内		5	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
				DN100mm 以上		10	
		横向弯曲全长 25m 以上				25	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
立管垂直度	每米		1.5				
4	工程塑料管道	成排管段和成排阀门	高度超过 5m			不大于 8	用吊线和尺检查
			在同一直线上			5	用拉线和尺检查
		水平管道纵、横方向弯曲	按室内外架空、地沟、埋地等	每米		5	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
				每 10m		不大于 10	
		横向弯曲全长 25m 以上				25	用水平尺、直尺、拉线和尺检查
立管垂直度	每米		3				
	成排管段和成排阀门	高度超过 5m			不大于 10	用吊线和尺检查	
10m 以上，每 10m			不大于 10				
		注：DN 为管道公称直径。				3	用拉线和尺检查

表 9. 2. 14 部件安装允许偏差和检验方法

项次	名称	项目				允许偏差 (mm)	检验方法	
1	碳素钢管道的部件	弯管	椭圆率	DN150mm 以内		10%*	用外卡钳和尺检查	
				DN400mm 以内		8%*		
			褶皱不平度	DN120mm 以内		4		
				DN200mm 以内		5		
				DN400mm 以内		7		
		补偿器与拉伸长度		填料式和波形		±5	检查预拉伸	
				Π Ω 形		±10	记录	
2	不锈钢管道的部件	弯管	椭圆率	不锈钢管道		中低压 8%*	用外卡钳和尺检查	
						高压 5%		
			褶皱不平度	不锈钢管道	DN150mm 以内			3%
					DN150~250mm			2.5%
					DN250mm 以外			2%
		不锈钢 Π Ω 形补偿器预拉伸长度				±10	检查预拉伸记录	
		3	工程塑料管道的部件	弯管	椭圆率		6%*	用外卡钳和尺检查
褶皱不平度	DN50mm 以内				2			
	DN100mm 以内				3			
	DN200mm 以内				4			
补偿器 Π Ω 形预拉伸长度				+10	检查预拉伸记录			
注：1 *之管道最大外径与最小外径之茶筒最大外径之比；								
2 DN 为管道公称直径.								

9.3 功能性检测

主 控 项 目

9.3.1 给水 、回用水、污泥以及热力等压力管道应做水压试验。

检验方法：检查试验检测报告。

9.3.2 沼气、氯气管道必须做强度和严密性试验。

检验方法：检查试验检测报告。

9.3.3 沼气、氯气管道应分段及整体分别进行强度试验，低压及中压管道试验压力为 0.3MPa；次高压管道为 0.45MPa。

检验方法：检查施工记录及试验检测报告。

注：向沼气、空气管道内打压缩空气达到规定的压力后，用涂肥皂水的方法，对接口逐个进行检查，无漏气为合格。

9.3.4 沼气、氯气管道进行严密性试验时，试验压力及稳压时间应符合表 9.3.4-1 的规定。

表 9.3.4-1 管道严密性试验压力及试验稳压时间规定

试验压力 (Mpa)		试验稳压时间 (h)	
管道类型	压力	管径 (mm)	稳压时间 (h)
低压及中压管道	0.1	<300	6
		300~500	9
次高压管道	0.3	>500	12

检验方法：在管道内打入压缩空气至试验压力，稳压 24h 后，再进行压力降观测，允许压力降值应符合表 9.3.4-2 的规定。

表 9.3.4.2 管道严密性试验 24h 的允许压力降值

普通公称直径 (mm)	150	200	250	300	350
允许压力降 (Mpa)	0.064	0.048	0.038	0.032	0.027
管道公称直径 (mm)	400	450	500	600	700
允许压力降 (Mpa)	0.024	0.021	0.019	0.016	0.013

9.3.5 污水管道、管渠、倒虹吸管等应按设计要求做闭水试验。

检验方法：检查施工记录及闭水试验报告。

## 10 沼气柜（罐）和压力容器工程

### 10.1 一般规定

10.1.1 本章适用于污水处理厂工程中，地面建筑安装的设计压力不大于 1.6MPa 储存气体、液体的沼气柜（罐）和压力容器工程。

10.1.2 沼气柜（罐）工程验收应检查下列文件：

- 1 施工图、设计说明及其他设计文件；
- 2 所用材料（含钢材、焊接材料、涂料等）的产品质量合格证书、性能检测报告及复验报告、焊缝检测报告、气密性试验检测报告、进场验收记录；
- 3 隐蔽工程验收记录；
- 4 施工记录及监理检验记录。

10.1.3 压力容器质量验收应符合现行国家标准《钢制压力容器》（GB 150）规范的规定。

### 10.2 沼气柜（罐）的安装

#### 主 控 项 目

10.2.1 沼气柜（罐）应在混凝土基础验收合格后进行安装。

检验方法：检查施工记录。

10.2.2 混凝土基础的沉降量应小于设计文件的规定，预埋件的允许偏差应符合沼气柜（罐）安装的精度要求。

检验方法：检查施工记录。

#### 一 般 项 目

10.2.3 沼气柜（罐）安装允许偏差应符合表 10.2.3-1 和表 10.2.3-2 的规定。

10.2.4 柜（罐）体安装调试应达到浮顶（或活塞）升降平稳，导向机构、密封装置等



无卡涩现象，与柜（罐）体上的其他部位（附件）无干扰。

检验方法：检查总调试记录、观察检查。

表 10.2.3-1 容积 50000m³ 以下储柜（罐）安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	储柜（罐）底局部水平度	1/50 且≥5	仪器测量检查
2	储柜（罐）直径(D)	±1/500D	
3	橱柜（罐）壁垂直度	1/250H	
4	各圈壁板局部凹凸度（以弦长 1.2m 的样板检验）  板厚≤5mm  板厚 6～10mm	≥15  ≥10	
注：H 为硅（管）提高度.			

表 10.2.3-2 容积 5000m³ 以上储柜（罐）安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	柜（罐）体高度	±5/1000 (设计高度的)	仪器测量检查
2	柜（罐）壁半径 $D \leq 12.5\text{m}$	±13	
	$12.5 < D \leq 45\text{m}$	±19	
3	柜（罐）壁垂直度	≧3/1000H	
4	柜（罐）壁内表面局部凹凸	≧13	
5	柜（罐）底局部凹凸	≧1/50L，且不大于 5	
6	拱顶板局部凹凸	≧15	
注： H 为硅（罐）体高度，L 为变形长度。			

10.3 沼气柜（罐）的焊缝检验

主 控 项 目

10.3.1 罐体的焊缝质量应符合设计要求。

检验方法：检查焊缝检测记录，理抽检记录。

10.3.2 焊缝质量应进行无损检测，应符合设计要求和相关规范规定。

检验方法：检查无损探伤记录。

### 一 般 项 目

10.3.3 焊缝表面不允许有裂缝、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

10.3.4 焊缝尺寸应符合设计要求。

检验方法：焊缝检验尺测量。

## 10.4 沼气柜（罐）的防腐

### 主 控 项 目

10.4.1 柜（罐）体按设计要求进行除锈的部位、部件、应采用喷射（砂，丸）或抛射（丸）等方法处理。除锈标准必须达到现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》（GB 8923）规定的 Sa2 级。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

10.4.2 涂料、稀释剂和固化剂等品种、型号和质量，应符合设计要求和国家现行相关标准的有关规定。

检验方法：检查产品合格证、复验报告。

10.4.3 涂装前钢材表面严禁有锈皮，涂漆基层应无焊渣、焊疤、灰尘、油污、水等杂质。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

10.4.4 涂装严禁误涂、漏涂、脱皮和反锈。

检验方法：观察检查。

### 一 般 项 目

10.4.5 油漆涂刷应均匀、牢固，附着力强。无明显起皱和流坠，面漆颜色应与色卡相

一致。

检验方法：观察检查、检查施工记录。

**10.4.6** 涂装遍数、涂层厚度应符合设计要求，每遍涂层干漆膜厚度允许偏差应为 $-5\mu\text{m}$ ，总厚度允许偏差应为 $-25\mu\text{m}$ 。

检验方法：干漆膜测厚仪检测，检查施工记录。

## 10.5 沼气柜（罐）和压力容器的气密性试验

**10.5.1** 沼气柜（罐）体应按结构、密封形式分部位采用气密性试验。

检验方法：检查试验记录。

**10.5.2** 压力容器的焊接和连接应无泄漏，异常变形，气密性试验检测应符合现行国家标准《钢制压力容器》（GB 150）的规定。

检验方法：检查试验记录。

# 11 机电设备安装工程

## 11.1 一般规定

11.1.1 本章适用于格栅除污机、螺旋输送机、水泵、除砂设备、起重设备、鼓风设置、搅拌推流装置、曝气设备、刮泥机及吸刮泥机，滗水器、污泥浓缩脱水机、消化池搅拌设备、启闭机、闸门、沼气发电机及沼气发动机、锅炉、开关柜及配电柜（箱）、电力变压器以及电力、电讯、信号电缆管线等安装工程。

11.1.2 机电设备安装工程验收应检查下列文件：

- 1 设备安装说明，电路原理图和接线图；
- 2 设备使用说明书，运行和保养手册；
- 3 防护及油漆标准；
- 4 产品出厂合格证书、性能检测报告，材质证明书；
- 5 设备开箱验收记录；
- 6 设备试运转记录；
- 7 中间交验记录；
- 8 施工记录和监理检验记录。

11.1.3 机电设备安装应按产品技术文件要求进行试运转。

11.1.4 机电设备在运行前应根据技术文件要求加注润滑油脂。

## 11.2 格栅除污机

### 主 控 项 目

11.2.1 格栅除污机安装在基础上应牢固。

检验方法：检查施工记录。

11.2.2 格栅栅条对称中心与导轨的对称中心应符合要求，格栅栅条的纵向面与导轨侧面应平行。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

11.2.3 耙齿与栅条的啮合应无卡阻，间隙应不大于 0.5mm，啮合深度应不小于 35mm。

检验方法：观察检查，尺量检查。

11.2.4 栅片运行位置应正确，无卡阻、突跳现象。过载装置应动作灵敏可靠。栅片上的垃圾不应有回落渠内现象。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

11.2.5 其他类型除污机的安装应满足设计要求。

检验方法：检查施工记录。

一 般 项 目

11.2.6 格栅除污机应定位准确。安装角度偏差应符合产品随机技术文件规定。各机架的连接应牢固。

检验方法：检查施工记录。

11.2.7 机身较长的格栅除污机应按要求采取加固措施。

检验方法：观察检查。

11.2.8 格栅除污机两侧与沟渠壁间隙应不大于格栅栅条间隙。

检验方法：检查施工记录。

11.2.9 格栅除污机安装允许偏差应符合表 11.2.9 的规定。

表 11.2.9 格栅除污机安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备平面位置	20	尺量检查
2	设备标高	±20	用水准仪与直尺检查
3	栅条纵向面谕导轨侧面平行度	≤0.5/1000	用细钢丝与直尺检查
4	设备安装倾角	±0.5°	用量角器与线坠检查

11.3 螺旋输送机

主 控 项 目

11.3.1 螺旋输送机的固定应牢固，并保证与格栅机落料口和垃圾筒之间的正确连接，防止垃圾洒落。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

11.3.2 螺旋叶片和槽体应正常配合，无卡阻现象。

检验方法：观察检查。

11.3.3 螺旋输送机的传动应平稳，过载装置的动作应灵敏可靠。

检验方法：观察检查，检查设备试运转记录。

11.3.4 密封罩和盖板不应有物料外溢。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

11.3.5 相邻机壳的法兰面应连接紧密，间隙平行面偏差应小于 0.5mm。

检验方法：尺量检查。

11.3.6 螺旋槽直线度应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

11.3.7 螺旋输送机安装允许偏差应符合表 11.3.7 的规定。

表 11.3.7 螺旋输送机安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备平面位置	10	尺量检查
2	设备标高	+20，-10	用水准仪与直尺检查
3	螺旋槽直顺度	1/1000， 全长≤3	用钢丝与直尺检查
4	设备纵向水平度	1/1000	用水平仪检查

11.4 水 泵 安 装

主 控 项 目

11.4.1 潜水泵必须设漏水、漏油、过载保护监测系统。

检验方法：检查产品随机文件。

11.4.2 引导潜水泵升降的导杆必须平行且垂直，自动连接处的金属面之间应有效密封。

检验方法：检查施工记录。

11.4.3 立式轴流泵的主轴轴线安装应保持垂直，连接牢固。

检验方法：检查施工记录。

11.4.4 螺杆泵的泵体及泵夹套必须经液压试验合格后安装。

检验方法：检查试验记录。

一 般 项 目

11.4.5 水泵底座应采用地脚螺栓固定，二次浇注材料应保证密实。

检验方法：检查施工记录。

11.4.6 水泵出水口配置的成对法兰安装应平直。

检验方法：检查施工记录。

11.4.7 水泵的动力电缆,控制电缆的安装应牢固,水泵的电缆距吸入口不得小于 350mm。

检验方法：观察检查。

11.4.8 潜水泵导杆过长时，中间应有可靠的加固措施。

检验方法：观察检查。

11.4.9 离心泵、轴流泵、螺杆泵、螺旋泵等水泵安装允许偏差应符合表 11.4.9 的规定。

表 11.4.9 水泵安装允许偏差和检验方法

项次	项目		允许偏差(mm)	检验方法
1	安装基准线	与建筑轴线距离	±10	尺量检查
		与设备平面位置	±5	仪器检验
		与设备标高	±5	仪器检验
2	泵体内水平度	纵向	≤0.05/1000	用水平尺检验
		横向	≤0.10/1000	
3	皮带轮、联轴器水平度		≤0.5/1000	
4	水泵轴导杆垂直度		<1/1000，全长≤3	用线坠与直尺检查

11.4.10 螺旋泵与导流槽间隙应符合设计要求，允许偏差应为±2mm。  
检验方法：检查施工记录。

11.5 除砂设备安装

主 控 项 目

- 11.5.1 设备基础应平整，安装固定可靠。  
检验方法：检查施工记录。
- 11.5.2 各连接口应无渗水现象。  
检验方法：检查施工记录，观察检查。
- 11.5.3 桨叶式分离机应保证桨叶板倾角一致，并保持静平衡。  
检验方法：检查施工记录，观察检查。

一 般 项 目

- 11.5.4 安装位置和标高应符合设计要求。  
检验方法：检查施工记录。
- 11.5.5 除砂设备安装允许偏差应符合表 11.5.5 的规定。

表 11.5.5 除砂设备安装允许们差和检验方法

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	设备平面位置	10	尺量检查
2	设备标高	±20	用水准仪与直尺检查
3	桨叶式立轴垂直度	≤1/1000	用垂线与直尺检查

11.6 鼓风装置安装

主 控 项 目



11.6.1 鼓风机基础与安装应严密。无松动。

检验方法：检查施工记录。

11.6.2 联轴器组装、轴承座组装、主轴与轴瓦组装、轴瓦与轴颈间隙应符合设备技术要求。

检验方法：检查施工记录。

11.6.3 鼓风装置安装后应进行清洗。

检验方法：检查施工记录。

11.6.4 鼓风装置试车应按设备文件执行。

检验方法：检查设备试车记录。

一 般 项 目

11.6.5 设备安装位置和标高应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

11.6.6 管路中的进风阀、配管、消声器等辅助设备的连接应牢固、紧密、无泄漏现象。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

11.6.7 消声与防振装置应符合有关规定及产品性能要求。

检验方法：观察检查。

11.6.8 鼓风机径向振幅值应符合产品技术规定。

检验方法：检查施工记录。

11.6.9 鼓风装置安装允许偏差应符合表 11.6.9 的规定。

表 11.6.9 鼓风装置安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	轴承作纵、横水平度	≤0.2/1000	框架水平仪检查
2	轴承座局部间隙	≤0.1	用塞尺检查
3	机壳中心与转子中心重合度	≤2	用拉钢丝和直尺检查
4	设备平面位置	10	尺量检查
5	设备标高	±20	用水准仪与直尺检查

## 11.7 搅拌系统装置安装

### 主 控 项 目

11.7.1 搅拌机的电机定子温升限值（电阻法）应符合现行国家标准《旋转电机质量验收规范》（GB 50170）的规定。

检验方法：检查施工记录。

11.7.2 搅拌机应设置密封泄漏保护装置。油箱水量不得超过油量的 10%。

检验方法：检查施工记录。

11.7.3 搅拌、推流装置升降导轨应垂直、固定牢固、沿导轨升降自如。

检验方法：检查施工记录。

11.7.4 搅拌、推流装置应设漏水、过载监测保护系统。

检验方法：检验设备随机文件。

### 一 般 项 目

11.7.5 搅拌、推流装置安装角应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

11.7.6 搅拌机应有可靠的防腐蚀措施。

检验方法：检查施工记录。

表 11.7.8 搅拌、推流装置安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备平面位置	20	尺量检查
2	设备标高	±20	用水准仪与直尺检查
3	导轨垂直度	1/1000	用线坠与直尺检查
4	设备安装角	<1°	用放线法、量角器检查
5	消化池搅拌机轴中心	≤10	用线坠与直尺检查
6	消化池搅拌机叶片与导流筒间隙量	≤20	尺量检查
7	消化池搅拌机叶片下端摆动量	≤2	观察检查

11.7.7 搅拌机应转动平稳、无卡阻、停滞等现象。

检验方法：观察检查。

11.7.8 搅拌机（潜水搅拌机、絮凝搅拌机、澄清池搅拌机、消化池搅拌机等）及推流装置安装允许偏差应符合表 11.7.8 的规定。

11.7.9 搅拌轴安装允许偏差应符合表 11.7.9 的规定。

表 11.7.9 搅拌轴安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差			检验方法
		转数(r/min)	下端摆动量 (mm)	桨叶对轴型直 度(mm)	
1	桨式、框式和提升叶轮搅拌机	≤32	≤1.5	为桨板长度的 4/1000 且≥5	仪表测量观察 检查用线坠与 直尺检查
2	推进式和圆盘平直叶涡轮式搅拌机	>32	≤1.0		
		100~400	≤0.75		

11.7.10 澄清池搅拌机的叶轮直径和桨板角度允许偏差应符合表 11.7.10 的规定。

表 11.7.10 澄清池搅拌机的叶轮直径和桨板角度允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差						检验方法
		<1m	1~2m	>2m	<400mm	400~1000mm	>1000mm	
1	叶轮上、下面板平面度	3mm	4.5mm	6mm				线与尺 量检查
2	叶轮出水口宽度	+2mm	+3mm	+4mm				
3	叶轮径向圆跳动	4mm	6mm	8mm				观察检查
4	桨板与叶轮下面板应垂直其角度偏差				±1° 30'	±1° 15'	±1°	量角器检查

## 11.8 曝气设备安装

### 主 控 项 目

- 11.8.1 曝气设备的平面位置和标高应符合设计要求。  
检验方法：检查施工记录。
- 11.8.2 设备固定应牢固。曝气产生的冲击力影响 3m 半径区内，明敷管应采取加固措施。  
检验方法：观察检查。

### 一 般 项 目

- 11.8.3 微孔曝气器的接点应紧密，管路基础应牢固、无泄漏。  
检验方法：检查施工记录。
- 11.8.4 系统安装完毕后，微孔曝气器管路应吹扫干净，出气孔不应堵塞。  
检验方法：检查施工记录。
- 11.8.5 微孔曝气装置应做清水曝气试验，保持出气均匀。  
检验方法：检查试验记录。
- 11.8.6 表面曝气设备和升降调节装置应灵敏可靠，并有锁紧装置。  
检验方法：观察检查。
- 11.8.7 表面曝气设备安装允许偏差应符合表 11.8.7 的规定。

表 11.8.7 表面曝气设备安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备平面位置	10	尺量检查
2	设备标高	±10	用水准仪与直尺检查
3	布置主支管水平落差	±10	用水准仪和直尺检查

- 11.8.8 转刷、转盘曝气设备安装质量应符合产品技术规定。  
检验方法：检查安装记录。

11.9 刮泥机、吸刮泥机安装

主 控 项 目

11.9.1 设备安装前应对池子的几何尺寸、标高、池底平整度进行检测。

检验方法：检查施工记录。

11.9.2 设备刮板与池底间隙应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

11.9.3 刮泥机和吸刮泥机设备的过载装置应动作灵敏可靠。

检验方法：检查过载调试记录。

11.9.4 撇渣板和刮泥板不应有卡位、突跳现象。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

11.9.5 刮泥机和吸刮泥机安装水平度等技术参数应符合产品技术规定。

检验方法：检查施工记录，对照产品说明书检查。

表 11.9.7 刮泥机和吸刮泥机安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	驱动装置机座面水平度	0.03/1000	用框式水平尺检查
2	链板式主链驱动轴水平度	0.03/1000	用框式水平持间擦
3	链板式主链从动轴水平度	0.01/1000	用框式水平尺检查
4	链板式同一主链前后二链轮中心线差	±3	用直尺检查
5	链板式同轴上左右二链轮轮距	±3	用直尺检查
6	链板式左右二导轨中心距	±10	用直尺检查
7	链板式左右二导轨顶面高度	中心距离 0.5/1000	用水准仪与直尺检查
8	导轨接头错位（顶面、侧面）	0.5	用直尺和塞尺检查
9	撇渣管水平度	1/1000	用水准仪和直尺检查
10	中心传动竖架垂直度	1/1000	用线坠与直尺检查

11.9.6 刮泥机和吸刮泥机安装前应对池子直径、池底标高进行复测，满足要求后进行安装。

检验方法：用水准仪及尺量检查。

11.9.7 刮泥机和吸刮泥机安装允许偏差应符合表 11.9.7 的规定

## 11.10 滗水器安装

### 主 控 项 目

11.10.1 旋转式滗水器安装必须保持机组运转平稳、灵活、不卡阻。

检验方法：检查施工记录。

11.10.2 滗水器堰口的水平度应不大于 0.3/1000mm，运转时不应倾斜。

检验方法：检查施工记录。

### 一 般 项 目

11.10.3 滗水器排水支、干管应垂直，偏差应不大于±1mm。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

11.10.4 滗水器排气管上端开口应高于水面 200mm，管内不应有堵塞现象。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

11.10.5 滗水器排水立管螺栓应固定牢固。

检验方法：扳手试紧。

11.10.6 滗水器的电器控制系统安装质量验收应符合现行国家

标准《电器装置安装工程低压电器施工及验收规范》（GB 50254）的规定。

检验方法：检查施工记录。

## 11.11 污泥浓缩脱水机安装

### 主 控 项 目

11.11.1 污泥浓缩脱水机的水平度应符合产品随机文件技术要求。  
检验方法：检查施工记录。

11.11.2 管路、阀的连接应牢固紧密、无渗漏。  
检验方法：观察检查。

一 般 项 目

11.11.3 带式压滤机冲洗装置应具有良好的封闭性。  
检验方法：观察检查。

11.11.4 污泥浓缩脱水机安装位置和标高应符合设计要求。  
检验方法：检查施工记录。

11.11.5 污泥浓缩脱水机安装允许偏差应符合表 11.11.5 的规定。

表 11.11.5 污泥浓缩脱水机安装允许偏差和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备平面位置	10	尺量检查
2	设备标高	±20	用水准仪与直尺检查
3	设备水平度	1/1000	用水准仪检查

11.11.6 高速离心污泥浓缩脱水机安装质量应符合产品设计规定。  
检验方法：检查安装记录。

11.12 热交换器系统设备安装

主 控 项 目

11.12.1 污泥控制室热交换器应做水压试验。以最大工作压力的 1.5 倍，蒸汽部分应不低于供汽压力加 0.3MP；热水部分应不低于 0.4MPa（在试验压力下，稳压 10min ）  
检验方法：检查试验报告。

11.12.2 高温水系统中，循环水泵和换热器安装的相对位置应符合设计要求。  
检验方法：观察检查、量测检查。

一 般 项 目

11.12.3 壳管式热交换器的安装，如设计无要求时，其封头与墙壁或屋顶的距离不得小于换热管的长度。

检验方法：观察检查、量测检查。

11.12.4 设备保温层厚度允许偏差应符合表 11.12.4 的规定。

表 11.12.4 保温层厚度允许偏差和检验方法

序号	项目		允许偏差 (mm)	检验方法
1	保温层厚度	瓦块制品	+5% δ	钢针刺入、两测
		柔性材料	+8% δ	
	水泥保护壳厚度		+5	
注： δ 为保护层厚度				

11.13 启闭机及闸门安装

主 控 项 目

11.13.1 启闭机中心与闸门板推力吊耳中心应位于同一垂线，垂直度偏差应不大于全长的 1/1000。

检验方法：检查施工记录。

11.13.2 闸门安装应牢固，密封面应严密。

检验方法：观察检查、 检查施工记录。

11.13.3 启闭机开启应灵活，无卡阻和抖动现象。限位装置应灵敏、准确、可靠。

检验方法：观察检查。

11.13.4 闸门标高及垂直度应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

一 般 项 目



11.13.5 设备安装前，密封面应清洗干净。

检验方法：检查施工记录。

11.13.6 闸门框与构筑物之间应采取有效封闭措施，不得渗漏。

检验方法：观察检查、检查施工记录。

11.13.7 启闭机安装允许偏差应符合表 11.13.7 的规定。

表 11.13.7 启闭机、闸门安装允许偏差 和检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	设备标高	±10	用水准仪和直尺检查
2	设备中心位置	10	尺量检查
3	闸门垂直度	1/1000	用线坠和直尺检查
4	闸门门框底槽、水平度	1/1000	用水准仪检查
5	闸门门框侧槽垂直度	1/1000	用线坠和直尺检查
6	闸门升降螺杆摆幅	1/1000	用线坠和直尺检查

11.14 沼气锅炉、沼气发电机、沼气发动机安装

11.14.1 沼气锅炉、沼气发电机和沼气发动机的安装应符合设计要求，并按相关验收规范执行。

11.15 开关柜及配电柜（箱）安装

主 控 项 目

11.15.1 开关柜及配电柜（箱）的接线应正确、连接紧密、排列整齐、绑扎紧固、标志清晰。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

11.15.2 开关柜及配电柜（箱）安装允许偏差应符合表 11.15.2 的规定。

表 11. 15. 2 开关柜及配电柜（箱）安装允许偏差及检验方法

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	基础型钢平面额位置	10	尺量检查
2	基础型钢的标高	±10	用水准仪与直尺检查
3	基础性钢直顺度	1/1000、全长≤5	用水准仪与直尺检查
4	基础型钢上平面水平度	1/1000、全长≤5	用水准仪与直尺检查
5	成列全部柜（箱）顶高差	5	用水准仪与直尺检查
6	成列相邻柜（箱）顶高差	2	用水准仪与直尺检查
7	成列全部柜（箱）面不平度	5	拉钢丝检查
8	成列相邻柜（箱）面不平度	1	拉钢丝检查
9	柜（箱）之间接缝	2	用塞尺检查
10	柜（箱）垂直度	1. 5/1000	用线坠与直尺检查

11. 16 电力变压器安装

主 控 项 目

11. 16. 1 电力变压器安装应符合相应规范的规定，并通过电力部门检查认定。

检验方法：检查施工记录及认定报告。

一 般 项 目

11. 16. 2 电力变压器安装允许偏差应符合表 11. 16. 2 的规定。

表 11. 16. 2 电力变压器安装允许偏差及检验方法

项次	项目	允许偏差 (mm)	检验方法
1	基础轨道平面位置	10	尺量检查
2	基础轨道标高	±10	用水准仪和直尺检查
3	基础轨道水平度	1/1000	用水准仪和直尺检查
4	电力变压器垂直度	1/1000	用线坠和直尺检查

## 11.17 电力电缆、电讯电缆、信号电缆管线工程

### 主 控 项 目

11.17.1 电缆敷设前应检查电缆的型号，规格等，电缆外表应无破损、无机械损伤、排列整齐，标志牌的安装应齐全、准确、清晰。

检验方法：观察检查。

11.17.2 电缆的固定、弯曲半径、间距及单芯电力电缆的金属保护层的接线等应符合设计要求。

检验方法：观察检查。

11.17.3 电缆终端头、电缆接头及充油电力电缆的供油系统安装应牢固，不应有渗漏现象；充油电力电缆的油压及表计量定值应符合设计要求。

检验方法：观察检查。

11.17.4 充油电力电缆及保护层、保护器的接地电阻应符合设计要求，接地应良好。

检验方法：检查施工记录。

11.17.5 电缆终端头、电缆接头、电缆支架等金属部件的油漆应完好无损，相色正确。

检验方法：观察检查。

### 一 般 项 目

11.17.6 汇线槽应平整、光洁、无毛刺，尺寸准确，焊接牢固。

检验方法：观察检查。

11.17.7 电缆保护管不应有变形及裂缝，内部应清洁、无毛刺，管口应光滑、无锐边。保护管弯曲处不应有凹陷、裂缝和明显的弯扁。

检验方法：观察检查。

11.17.8 电缆支架、支撑、桥架、托盘固定应牢固可靠。

检验方法：观察检查。

11.17.9 金属保护管采用螺纹连接时，管端螺纹长度不应小于管接头长度的 1/2 ；采

用套管焊接时，管子的对口处应处于套管的中心位置，焊接应牢固，焊口应严密，并做防腐处理。

检验方法：观察检查。

**11.17.10** 电缆进出构筑物、建筑物、沟槽、穿越道路时，应加套管保护。

检验方法：观察检查。

**11.17.11** 高压电缆和低压电缆、动力电缆和控制电缆应分层架设，不应相互交叉，必需交叉时应采用隔板隔离。

检验方法：观察检查。

**11.17.12** 电缆管线和其他管线的间距应符合设计要求。

检验方法：尺量检查。

**11.17.13** 电缆沟及隧道内应无杂物，盖板应齐全、稳固、平整，并应满足设计要求。

检验方法：观察检查。

## **11.18 其他设备、装置安装**

**11.18.1** 在 11.1.1 条中已列入的机电设备未做单项叙述的，在设备安装时，均应符合有关规定和设计要求。

## 12 自动控制及监视系统

### 12.1 一般规定

12.1.1 本章适用于污水处理厂自动控制系统（调节阀，执行机构）、控制器、信号、连锁及保护装置、模拟盘、计算机控制系统、监控室设备的安装、调试及仪表设备等。

12.1.2 自动控制及监视系统验收应检查下列文件：

- 1 自动控制及监视系统安装应有设备平面布置图、接线图、安装图、系统图以及其他必要的技术文件；
- 2 自动控制及监视系统的软件、硬件设计图、清单、设计说明及有关文件；
- 3 自动控制及监视系统中所用材料、产品质量合格证书、性能检测报告、进场验收记录及复验报告；
- 4 施工记录和监理检验记录。

12.1.3 电气设备及其附件外壳和其他非带电金属部件接地（接零），支线敷设应符合设计要求。

12.1.4 计算机控制系统及数据采集系统应按设计要求采用不间断电源供电。

### 12.2 调节阀、执行机构的安装和调试

#### 主 控 项 目

12.2.1 调节阀的型号、位号、材质和规格必须符合设计要求。

检验方法：观察检查，检查施工记录。

12.2.2 调节阀和执行机构的安装应牢固、平整，附件齐全，接管、接线无误，进出口方向正确。

检验方法：扳手试紧，观察检查。

12.2.3 执行机构与操作手轮的“开”和“关”的方向应一致，并有标志。

检验方法：观察检查。

## 一 般 项 目

12.2.4 执行机构安装时应清扫，检查附件。

检验方法：检查施工记录。

12.2.5 执行机构转臂的连接处传动应灵活，平稳，不应有明显延迟现象。

检验方法：观察检查。

12.2.6 电动执行机构的接管、接线应准确无误，连接紧密，导线绑扎牢固。

检验方法：螺丝刀试紧和观察检查。

12.2.7 执行机构和调节阀指示器安装的位置应与实际开度相符，并能达到“全开”和“全关”。

检验方法：观察检查。

12.2.8 液压执行机构的安装位置应低于调节器。调节器一端应装有止回阀，油路的高点应有止回阀，油路的最高点应有排气阀。

检验方法：观察检查。

12.2.9 电磁阀安装应牢固、连接正确、动作灵活。

检验方法：观察检查。

12.2.10 调节阀的阀芯泄漏试验、气动薄膜调节阀的膜头气密性试验、电动调节阀的绝缘试验应符合有关规定。

检验方法：抽查试验记录。

12.2.11 调节阀传动部分应动作灵活、平稳，无卡阻现象。

检验方法：观察检查。

## 12.3 信号、连锁及保护装置安装和调试

### 主 控 项 目

12.3.1 开关，按钮的机械和电磁传动机构安装、接线、接管必须正确。

检验方法：观察检查。

12.3.2 报警装置音响应无误，信号显示应清晰正确。

检验方法：观察检查。

12.3.3 液位继电器安装位置应正确。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

12.3.4 装置中的电气、机械设备安装应牢固、平整。

检验方法：观察检查。

12.3.5 开关、按钮的机械和电磁传动机构安装应接触良好，动作灵敏、准确可靠。

检验方法：观察检查。

12.3.6 液压继电器配套与设备或容器连接应严密不漏。

检验方法：检查试压记录。

12.3.7 转动机械内的一次性元件安装应完整无损、牢固，并有防松动措施。

检验方法：手扳动和观察检查。

12.3.8 熄火保护装置的光敏元件安装应对准被测火焰中心，光敏元件与放大器之间的长度应符合规定。

检验方法：观察检查、尺量检查。

12.4 调节器的安装和调试

主 控 项 目

12.4.1 调节器的正反作用及输出信号特性必须符合设计要求。

检验方法：观察检查。

12.4.2 调节器的控制点偏差应符合产品文件说明和设计要求，达到规定的精度等级。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

12.4.3 调节器的比例范围、积分时间、微分时间的调整范围及误差，应符合产品说明

书的要求。

检验方法：核对产品说明书。

12.4.4 定位器与执行器应进行闭环校验，非线性偏差及变差应符合产品说明书的要求。

检验方法：核对产品说明书。

## 12.5 模拟盘

### 主 控 项 目

12.5.1 模拟盘显示的信号与现场情况必须一致。

检验方法：观察检查。

### 一 般 项 目

12.5.2 线路布置、敷设应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

12.5.3 接线应正确，连接紧密，排列整齐，绑扎坚固，标志清晰。

检验方法：观察检查和用螺丝刀试紧。

12.5.4 接线和插接件插入部分应牢固整洁，标签标记齐全。

检验方法：手扳动和观察检查。

## 12.6 计算机控制系统

### 主 控 项 目

12.6.1 计算机、模拟盘及 PLC 显示及数据与现场必须一致，不应有超出工艺要求的延时。

检验方法：试运行、观察检查。

12.6.2 计算机或可编程序控制器控制设备开启，继电器动作要求与设定必须一致，不应有超出工艺要求的延时。



检验方法：观察检查。

12.6.3 执行机构应正确执行控制室发出的指令，且无超出工艺要求的延时。

检验方法：观察检查。

12.6.4 控制室的上位机画面应准确、全面、清晰、及时地反映全厂工艺运行情况及计算机控制系统功能。

检验方法：观察检查。

一 般 项 目

12.6.5 计算机控制系统验收时需提供检查的文件应符合表 12.6.5 的要求：

表 12.6.5 计算机控制系统需检查的文件

序号	文件名称	文件类别
1	技术任务书或技术建议书	A
2	技术设计说明书	A
3	可靠性技术报告（注）	A
4	型式检验报告	A
5	试验鉴定大纲	A
6	试用（运行）报告	A
7	技术经济分析报告	+
8	标准化审查报告	+
9	软件文档及其载体	A
10	试制总结	A
11	使用说明书	A
12	产品的企业标准	A
13	电路图、逻辑图系统配置图	A
注：1 对批量生产的工业计算机控制系统产品，可靠性技术报告中英语有可靠性验证报告的有关内容； 2 表中”A”表示必备文件，“+”表示可选文件。		

12.6.6 软件文档及载体应满足系统要求。

检验方法：观察检查、试运行。

12.6.7 自动控制系统应具备下列功能：

- 1 现场信息的采集和输入；
- 2 数据处理；
- 3 过程测量、控制和监视；
- 4 用户程序组态、生成；
- 5 过程控制输出；
- 6 输出打印、制表，显示，记录；
- 7 自诊断功能；
- 8 报警、保护及自启动；
- 9 通信；
- 10 设计文件所规定的其他系统。

检验方法：逐项检查。

## 12.7 监控室设备安装

### 主 控 项 目

12.7.1 设备机架安装位置应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录，尺量检查。

12.7.2 安装在机架内的设备应牢固、端正。

检验方法：观察检查和手扳动。

12.7.3 系统的防雷接地安装应严格按设计要求施工，接地安装应配合土建施工同时进行。

检验方法：观察检查、检查施工记录。

### 一 般 项 目

12.7.4 机架安装除位置应符合设计要求外，机架的底座应与地面固定、机架安装应竖直平稳，垂直偏差应符合有关规定。

检验方法：观察检查。

12.7.5 控制台安装除应符合设计要求外，垂直偏差、台面水平倾斜度应符合有关规定。附件应完整无损伤、螺丝紧固、台面整洁无划痕。

检验方法：尺量检查。

12.7.6 内接插件和设备连接应可靠，安装应牢固，内部接线应符合设计要求，无扭曲脱落现象。

检验方法：观察检查和螺丝刀试紧。

12.7.7 主机房内应采用表面导静电的活动地板，严禁暴露金属部分。

检验方法：观察检查。

## 12.8 仪表设备安装

### 主 控 项 目

12.8.1 仪表设备接地应可靠，并应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

12.8.2 部件安装位置应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录，观察检查。

12.8.3 仪表设备接线应准确，连接可靠。

检验方法：检查施工记录。

12.8.4 仪表设备应安装固定。

检验方法：观察检查。

12.8.5 仪表的取源部件安装应在工艺设备制造或工艺管道预制安装并应避开干扰同时进行，应符合现行国家有关规范。

检验方法：检查施工记录。

一 般 项 目

12.8.6 仪表设备安装位置及标高应符合设计要求。

检验方法：检查施工记录。

12.8.7 仪表设备安装的水平度及垂直度应符合产品随机文件的技术要求。

检验方法：检查施工记录。

12.8.8 仪表设备安装允许偏差应符合表 12.8.8 的规定。

表 12.8.8 仪表设备安装允许偏差及检验方法

项次	项目	允许偏差(mm)	检验方法
1	仪表设备平面位置	10	尺量检查
2	仪表设备标高	±10	用水平仪与直尺检查
3	仪表控制柜（箱）水平度	1/1000	用水平仪和直尺检查
4	仪表控制柜（箱）垂直度	1/1000	用线坠与直尺检查

## 13 厂区配套工程

**13.0.1** 污水处理厂的配套工程应包括综合办公楼、化验室、生活设施、机修车间、污泥转运站、汽车库、门卫室及围墙、厂区道路、照明、绿化等。

**13.0.2** 配套工程的施工质量验收，应按现行国家标准及有关规范、规定执行。

**13.0.3** 厂区配套工程中的有关安全生产、消防、防毒、防污染及环保等工程，应按国家现行条例、标准、规定执行。

附录 A 污水处理厂工程的单位、分部、分项工程的划分

- A.0.1 单位工程：具备独立施工条件的构筑物及建筑物为一个单位工程。
- A.0.2 分部工程：按地基与基础、主体结构、附属构筑物以及各种设备安装等划分，道路、排水工程一般按长度或井段划分。
- A.0.3 分项工程：按表 A.0.3 内容划分。
- A.0.4 单位、分部、分项工程具体划分见表 A.0.3。

表 A.0.3 污水处理厂工程的单位、分部、分项工程划分表

<div>单位工程</div> <div>分项</div> <div>分部</div>	构筑物工程	安装工程		厂区配套工程
	泵房、沉沙池、初沉淀池、曝气池、二次沉淀池、消化池、建筑物（综合楼、脱水机房、鼓风机房等）	格栅间、进水泵房、曝气沉砂池、沉砂池、曝气池、二次沉淀地、污泥泵房、鼓风机房、消化池、浓缩池、污泥控制室、脱水机房、脱硫塔、沼气柜、锅炉房、加氯间、生物反应池、氧化沟、计量槽等		厂内道路、排水、绿化、室内外照明等
地基与基础工程	土石方、搅拌桩地基、打（压）桩、灌注桩、基槽、混凝土垫层等	设备安装工程（分部）	起重机械、格栅除污机、水泵、鼓风机、搅拌设备、吸刮泥机、沼气柜、脱硫装置等	路槽软基处理、照明设施基础处理、混凝土基座等
主体工程	钢筋、模版、混凝土、构件安扎预制构件制作、预应力钢筋混凝土、砌砖、启事、钢结构制作、安装等	管线工程（分部）	各种工艺管线：电力管线、沼气管、空气管、污泥管、放空管、热力管、给水管线等	道路各结构层、面层、照明装置、接线及设施等

附属工程	土建和设备安装 连接部位及预留 孔、预埋件等	电器装置工程  (分部)	电力变压器、成套柜及二次回路接线、电机、配电盘、低压电器、起重机械电气装置、母线装置、电缆线路、架空配电线路、配线工成、电器照明装置、接地装置等	道路人行道、测原始、划转、收水井支管、照明开关控制、接地、绿化种植等
		自动化仪表  (分部)	检测系统安装调试、调节系统安装调试、供电、供气、工业系统调试、仪表防爆和接地系统，仪表盘（箱，操作台）、仪表防护等	
功能性检验	气密性试验、 满水试验等	管道水压试验、闭水试验、设备单机试车、运行、联动试车等		道路弯沉检测等

## 附录 B 塘污水处理厂工程各阶段验收

- B.0.1** 单位工程及主要分部工程质量验收，主要分部是指工程的地基与基础、主体结构的主体工程的隐蔽部位。上建与设备安装连接部位、附属工程等。单位工程验收按表 A.0.3 所划分的范围。单位工程及主要分部工程的验收记录见表 B.0.1。
- B.0.2** 设备安装单机试运转，主要检验每个机电设备、设施的运转和性能情况。设备安装单机或联动试运转记录见表 B.0.2。
- B.0.3** 污水处理厂工程质量交工验收是指污水处理厂工程全部按设计要求和质量标准完成后，对整体工程质量进行验收。污水处理厂工程质量交工验收报告见表 B.0.3。



表 B. 0. 1    单位工程或主要部位工程

单位工程名称			单位（分部）工程负责人	
分部工程名称。			单位（分部）工程质量员	
施工单位			分部（分项）工程数量	
分部（分项） 工程序号	分部（分项）工程名称	施工单位检查情况		建立单位验收结论
资料				
外观				
主要使用功能				
单位（分部） 工程验收 结论签认	施工单位 名    称		项目负责人	
	设计（勘察） 单位名称		项目负责人	
	建设单位 名    称		项目负责人	
	监理单位 名    称		总监理工程师 （驻地监理工程师）	
备注	检查记录附后			
<p>注：  1  单位工程或主要部位验收记录分别填报此表；</p> <p>      2  土建工程、设备安装工程均使用此表；</p> <p>      3  该表一式两份，施工大内保存一份，建设单位一份备案.</p>				

表 B. 0. 2 设备安装工程单机或联动试运转记录

工程名称：\_\_\_\_\_

设备部 位图号		设备名称		型号、规 格、台数			
施工单位		设备所 在系统		额定数据			
试验单位		负责人		试车日期	年 月 日		
序号	试验项目	试 验 记 录			试验结论		
1							
2							
3							
建设 单位	监理 单位	管理 单位	设备生 产厂家	总包 单位	安装单位		
					施工 负责人	质检员	施工员

注：此表一式三份，其中施工单位一份，管理单位一份，建设单位一份备案。

年 月 日

表 B. 0. 3    工程质量交工验收报告

工程名称				交工验收日期	
施工单位				开、竣工日期	
工 程 简 要 内 容					
存 在 问 题					
整改完成期限					
验收结论					
参加验收	施工单位	养管单位	建设单位	监理单位	设计（勘察）单位
人员签字 （盖公章）					

年        月        日

# 本规范用词说明

1 为便于在执行本规范条文时区别对待，对要求严格程度不同的用词说明如下：

(1) 表示很严格，非这样不可的：

正面词采用“必须”；反面词采用“严禁”。

(2) 表示严格，在正常情况下均应这样做的：

正面词采用“应”；反面词采用“不应”或“不得”。

(3) 表示允许稍有选择，在条件许可时首先应这样做的：

正面词采用“宜”或“可”；反面词采用“不宜”。

表示有选择，在一定条件下可以这样做的，采用“可”。

2 条文中指定应按其他有关标准，规范执行时，写法为“应符合……的规定”或“应按……执行”。